

Add ons für das argvis; Maintenance Portal



Qualitätssiegel 2024

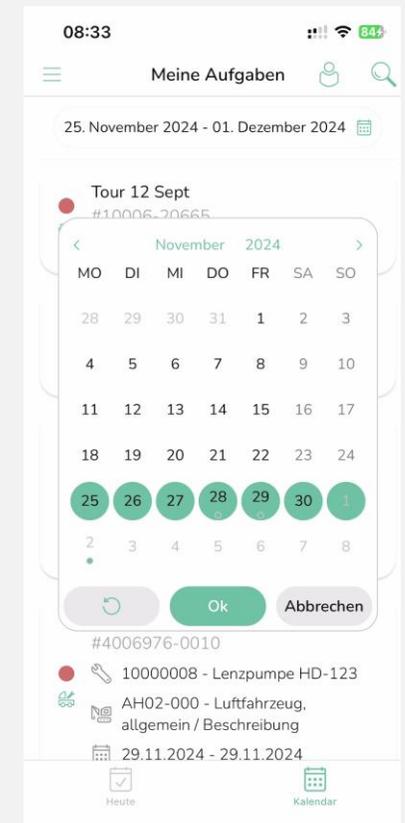
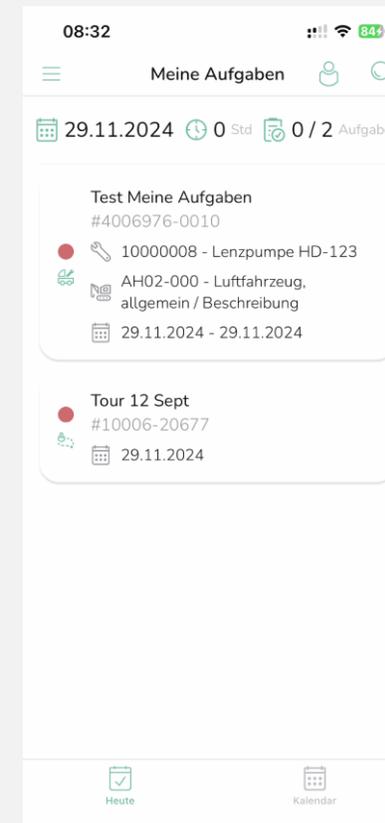
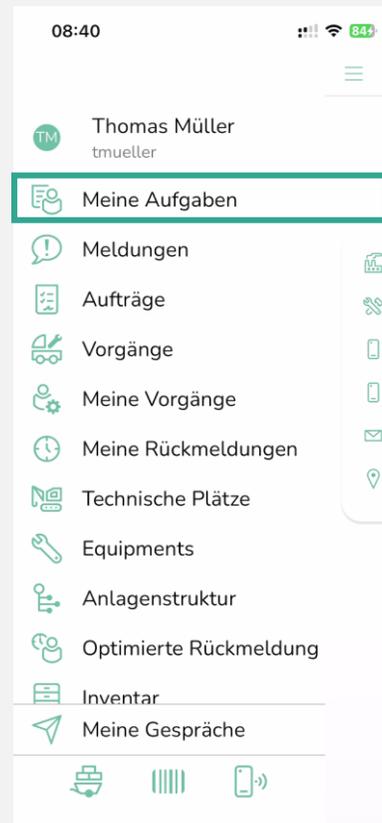


01

Add ons für argvis; MP

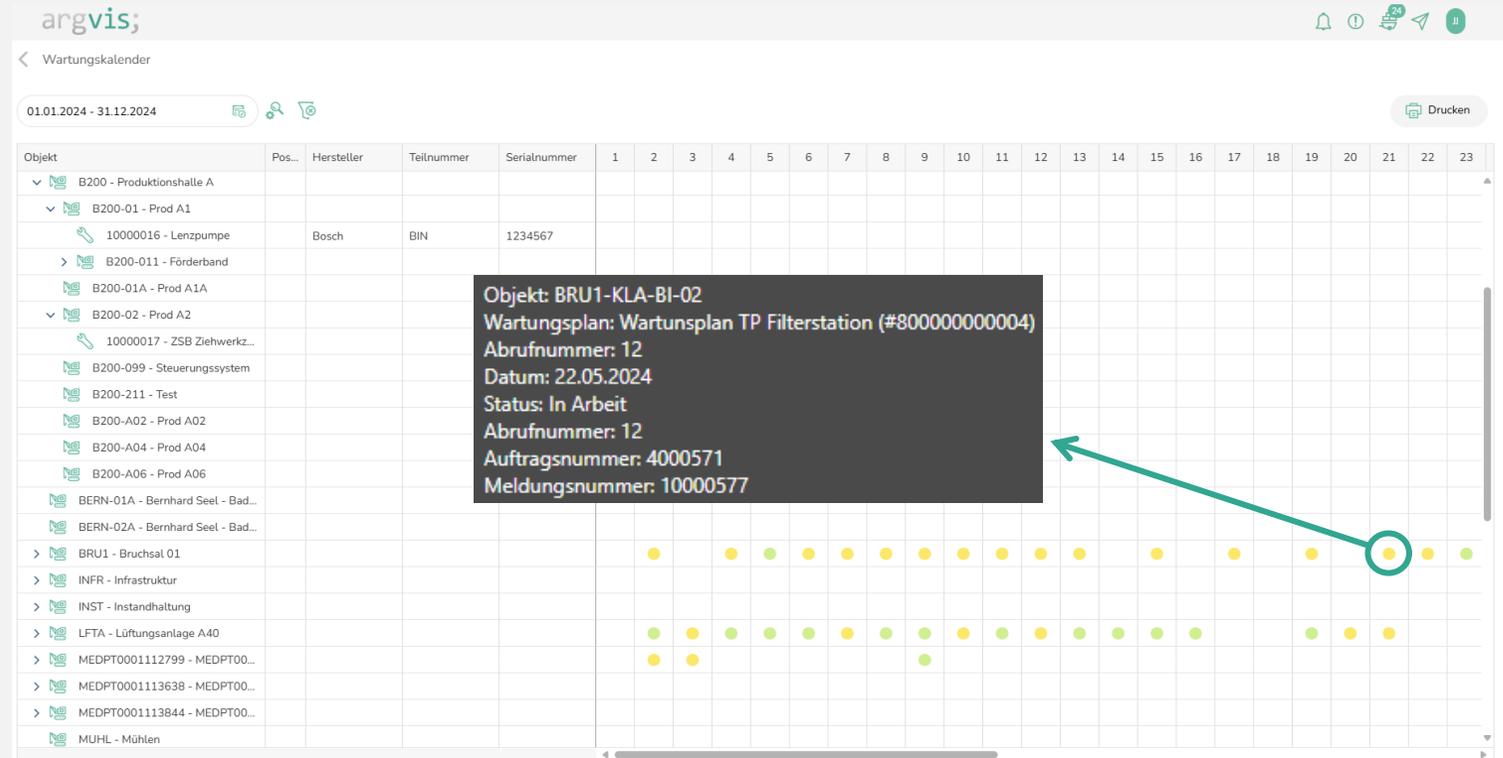
Meine Aufgaben

- App für die Mobile- App des argvis; MP
- Anzeige der anstehenden Aufgaben für den Techniker
- Zeigt meine geplanten Rundgänge und meine Vorgänge an
- Auswahl des Zeitraums oder Schnellfilter „Heute“
- Intuitive Darstellung der Aufgaben in der Kalenderansicht
- Techniker kann sich auch die Aufgaben seiner Kollegen anschauen und bearbeiten



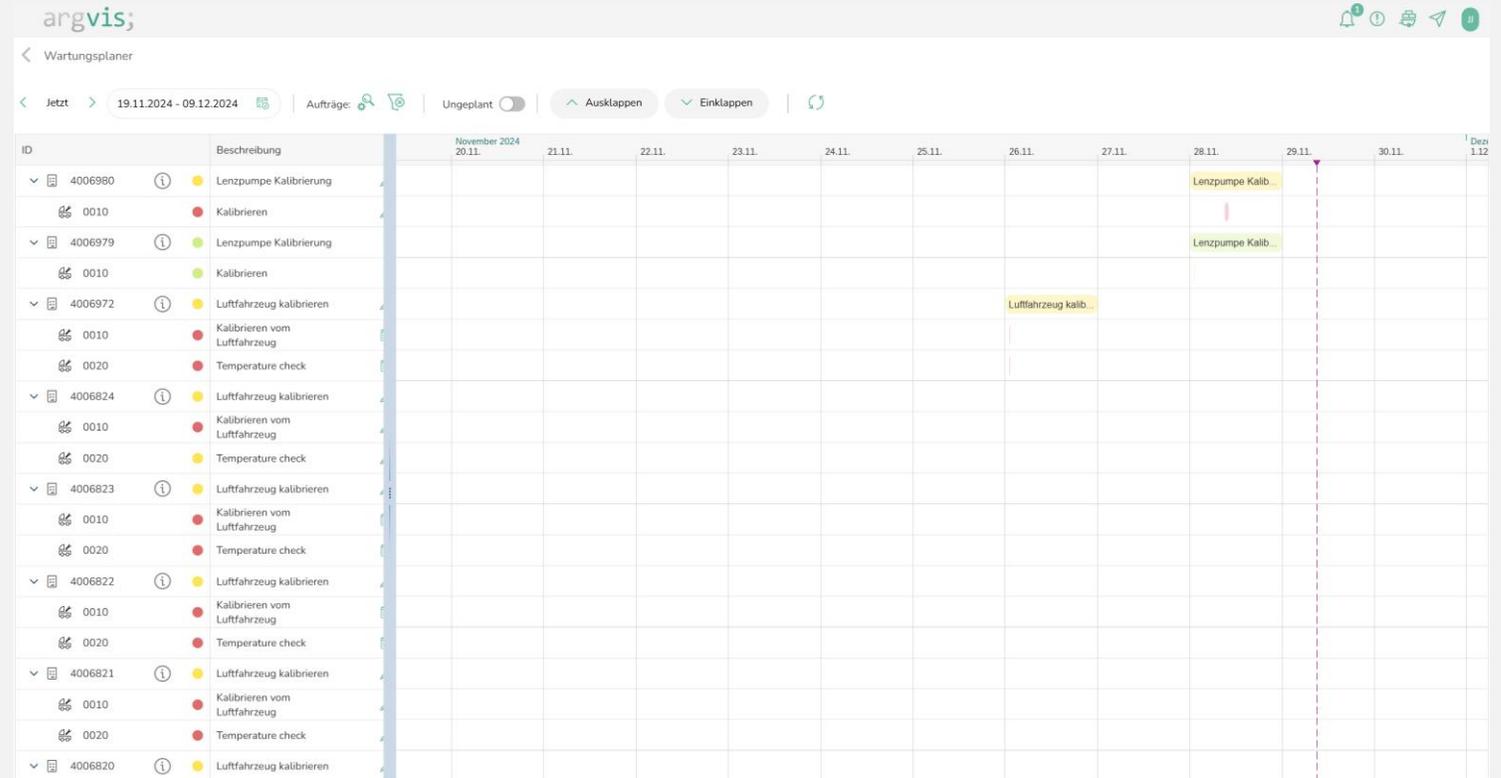
Wartungs- kalender

- App für die Web- App des argvis; MP
- Übersichtliche Darstellung von Wartungsaufgaben nach technischen Plätzen und Equipments
- Fokus auf langfristige Planung, z. B. Jahreswartungen, für einen vollständigen Überblick.
- Verbesserte Transparenz und Nachverfolgbarkeit von Aufträgen
- Direkter Absprung in den jeweiligen Auftrag



Wartungs- planer

- App für die Web- App des argvis; MP
- Visuelle Planung von Wartungsaufträgen mit Gantt-Chart
- Drag-and-Drop für Einplanung der Aufträge
- Einfache Anpassung von Aufträgen an Termine, Teams oder Prioritäten.
- Direkter Absprung in den Auftrag
- Selektion der Aufträge über umfangreiche Suche und individueller Filter



Arbeits- erlaubnisse

- 2 Apps für die Web- App des argvis; MP
- Digitalisierung der Arbeitserlaubnisse mit dem aMP
- Doppelstatus am Auftrag
- Alle Genehmigungen werden digital gespeichert, wodurch Audits erleichtert und eine lückenlose Nachverfolgbarkeit gewährleistet wird.

Erlaubnisschein für Heißenarbeiten oder Arbeiten mit Zündgefahr		Seite 1 von 1
1	Arbeitsort (genaue Angabe)	
2	Beschreibung Arbeitsauftrag	
2a	Art der Arbeiten	<input type="checkbox"/> Schweißen <input type="checkbox"/> Schneiden <input type="checkbox"/> Brennen <input type="checkbox"/> Instandhaltung / Rep. <input type="checkbox"/> Trennschleifen <input type="checkbox"/> Lötten <input type="checkbox"/> Auftauen
Arbeitsbeginn & Arbeitsende		Beginn: Datum: _____ Uhrzeit: _____ Uhr voraussichtliches Arbeitsende: _____ Uhr
1a	Bereich mit Brand- und Explosionsgefahr	Die räumliche Ausdehnung um die Arbeitsstelle: Umkreis (Radius) 10 m, Höhe _____ m, Tiefe _____ m
3	Sicherheitsmaßnahmen bei Brandgefahr	<input type="checkbox"/> Entfernen beweglicher brennbarer Stoffe und Gegenstände, ggf. auch Staubablagern, im Umkreis von _____ m und (soweit erforderlich) auch in angrenzenden Bereichen <input type="checkbox"/> Entfernen von Wand- und Deckenverkleidungen, soweit sie brennbare Stoffe abdecken oder verdecken oder selbst brennbar sind <input type="checkbox"/> Abdecken ortsfester brennbarer Stoffe oder Gegenstände (z.B. Holzbalken, -wände, -fußböden, Kunststoffteile) mit geeigneten Mitteln und ggf. deren Anleuchten <input type="checkbox"/> Abdichten von Öffnungen (z.B. Fugen, Ritzen, Mauer-durchbrüche, Schächte) zu benachbarten Bereichen mit nichtbrennbaren Stoffen
3a	CO ₂ Anlage gesichert:	<input type="checkbox"/> Wenn ja, welche: _____
3b	Löschgerät / Löschmittel	<input type="checkbox"/> Feuerlöscher mit <input type="checkbox"/> Wasser <input type="checkbox"/> Pulver <input type="checkbox"/> CO ₂ <input type="checkbox"/> Schaum <input type="checkbox"/> angeschlossener "C"-Feuerlöschschlauch / Wassereimer
3c	Brandwache	während der Arbeit nach der Arbeit weitere 60 min. Name: _____ <input type="checkbox"/> weitere Kontrollgänge alle _____ Minuten
4	Überwachung	Überwachung der Sicherheitsmaßnahmen auf Wirksamkeit (z. B. durch Gaswarngeräte): _____
4a	Aufhebung der Sicherheitsmaßnahmen	Nach Abschluss der schweißtechnischen oder Instandsetzungsarbeiten Nach: 60 min. Ein Telefon muss mitgeführt werden!
5	Alarmierung	Ein Telefon muss mitgeführt werden!
6	Auftraggebender Unternehmer (Auftraggeber)	Die Maßnahmen nach Nummern 3 und 4 tragen den durch die örtlichen Verhältnisse entstehenden Gefahren Rechnung. _____ (Firma) _____ (Unterschrift) _____ (Datum)
7	Ausführender Unternehmer (Auftragnehmer)	Die Arbeiten nach Nummer 3 dürfen erst begonnen werden, wenn die Sicherheitsmaßnahmen nach Nummer 4 durchgeführt sind. _____ (Firma) _____ (Unterschrift) _____ (Unterschrift) _____ (Datum)
8	Leitung E Technik / BSB	_____ (Datum) _____ (Unterschrift)
9	Leitung Werkfeuerwehr	_____ (Datum) _____ (Unterschrift)
10	Abschluss der Arbeiten	_____ (Datum) _____ (Uhrzeit) _____ (Ausführender)
11	Abschluss der Kontrolle	_____ (Datum) _____ (Uhrzeit) _____ (Kontrollierender)

Original: Ausführender Nr.7 1. Kopie: Auftraggeber 2. Kopie: Pfortner

Digital →



Arbeits- erlaubnisse am Auftrag

- Doppelstatus am Auftrag im Masterview
- Eigener Abschnitt am Auftrag
- Es können je Auftrag mehrere Arbeitserlaubnisse genutzt werden
- Finale Bearbeitung der Arbeitserlaubnis
- Starten des Genehmigungsworkflows
- Status Anzeige zur Genehmigung
- Auditkonforme Ablage der Arbeitserlaubnis als nicht veränderbares PDF am SAP-Objekt

The screenshot displays the 'argvis;' interface for task management. On the left, a list of tasks is shown under the heading 'Aufträge (51)'. One task, 'Demo Club mit Arbeitserlaubnis #4006982', is highlighted with a green circle. A green arrow points from this circle to the 'Arbeitserlaubnisse' section in the main task details view. This section shows a list of work permits, with one permit, '# 105 > Erlaubnisschein für Heiarbeiten oder Arbeiten mit Zündgefahr (29.11.2024 08:00 -> 29.11.2024 17:00)', highlighted in a green box. The status of this permit is 'Arbeitserlaubnis genehmigt' (Work permit approved). The interface also shows other task details, including 'Objekte' (Objects) and 'Vorgänge' (Processes).

Arbeits- erlaubnisse (Vorlagen)

- Anpassbare individuelle Vorlagen für typische Erlaubnisscheine
- Hohe Flexibilität bei der Abbildung der heute papiergeführten Prozesse
- Definition von Pflichtfeldern
- Vorauswahl des Genehmigungswokflows
- Nutzung von Gruppengenehmigungen
- Frei definierbare Kategorien der Arbeitserlaubnisse

Vorlage bearbeiten

Aktiv:

Beschreibung: Erlaubnisschein für Heißenarbeiten oder Arbeiten mit Zündgefahr

Kategorie: Heißenarbeiten

Anmerkungen:

Genehmigung:

Abschnitte

Abschnitt 1:

Titel: Art der Arbeiten

Genehmigung: Benutzer

Inhalt: Mehrfachauswahl

Beschreibung: Beschreibung

Option: Schweißen

Option: Schneiden

Option: Brennen

Option: Instandhaltung / Rep.

Option: Trennschleifen

Option: Löten

Option: Auftauen

Abschnitt 2:

Titel: Bereich mit Brand- und Explosionsgefahr

Genehmigung: Benutzer

Inhalt: Eingabe

Beschreibung: Bereich mit Brand- und Explosionsgefahr

Beschreibung: Umkreis (Radius)

Wert: Optional

Einheit: m

Checklisten- generator

- Verknüpft die digitalen Checklisten der argvis; Rundgänge mit den SAP-Wartungsplänen
- Zyklische Generierung von Verknüpfungen auf Basis der Einstellungen am Rundgang
- Der abgerufene Wartungsauftrag erhält in der Mobilien App das Objekt „Rundgangs Ausführungen“
- Minimiert den Pflegeaufwand am Wartungsplan
- Erzeugt digitale Checklisten für den Techniker
- Auditkonforme Dokumentation der Wartung mit Ablage eines nicht veränderbarem PDFs am SAP-Objekt

12:05 100

< Vorgang Auftrag 📄 ✎

Lenzpumpe Kalibrierung ☆
#4006980

Status ● **Priorität**
In Arbeit ⬆ 2 - hoch

Technischer Platz
Prod A1
B200-01

Equipment
Lenzpumpe
10000006

Info
Auftrag
4006980

Objektliste
Auftrag
4006980

Rundgang Ausführungen ✓
#10002 - #20675

Überblick ! 🕒 🚚 📄
Meldungen Rückmeldungen Vorgänge Dateien

Rundgang bearbeiten

Beschreibung: Pumpe auswechseln

Werk: 1200 - Werk Heidelberg ▼

Arbeitsplatz: MECHANIK - Team Mechanik Werk 1000 ▼

Betriebsbereich: ABC - Herr Reinhard ✕ ▼

Auftrag: Auftrag

Dauer: — 1.5 + Std

Anmerkungen:

Fahrzeuge:

Wartungspläne: 80000000010 - Lenzpumpe Kalibrierung ✕

Wartungspakete: ▼

Planergruppe:

Plangruppenzähler:

Speichern Abbrechen

02

Add ons fürs FIORI Launchpad

Stücklisten- generator

- Eine moderne FIORI App auf Basis neuester UI5-Technologien, nahtlos ins FIORI Launchpad integriert.
- Die App bietet eine intuitive Bedienung und leistungsstarke Funktionen, speziell für die Anforderungen der Instandhaltung.
- Sie erleichtert die Verwaltung und Erstellung von Instandhaltungsstücklisten effizient und benutzerfreundlich.
- Wird auf Kundenwunsch auch als App für das argvis;MP entwickelt
- Kostenlose Demotermine auf Anfrage

argvis; Stücklistengenerator

Equipment:

Technischer Platz:

Equipment (10000016 Lenzpumpe) >> Materialbelege

Material Bezeichnung: Buchungsdatum: Werk:

[Start](#) [Filter anpassen \(1\)](#)

Equipment Materialbelege (93) [Standard](#) + ⚙

<input type="checkbox"/> Material Bezeich...	Auftragsart	Auftragsnummer	Buchungsdatum	Typ	Lagerort	Material	Beleg	Basismengeneinh...	Menge	Technischer Platz	Werk
<input type="checkbox"/> Mobilde Oil ADE 231	PM02	4000059	30.11.23	261	0001	10000001	4900000041	L	5	B200-01	1000
<input type="checkbox"/> Mobilde Oil ADE 231	PM01	4000060	30.11.23	261	0001	10000001	4900000042	L	5	B200-01	1000
<input type="checkbox"/> Mobilde Oil ADE 231	PM01	4000074	06.12.23	261	0001	10000001	4900000046	L	2	B200-01	1000
<input type="checkbox"/> Klüber Isoflex RE-	PM02	4000100	12.12.23	261	0001	10000003	4900000051	ST	1	B200-01	1000

Equipment (10000016) [1000] Walldorf

Material	Material Bezeichnung	Vorgeschlagene Menge	Menge		Basismengeneinheit	Positionstyp
			Stückliste			
10000001	Mobilde Oil ADE 231	114	<input type="text" value="5"/>		L	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000003	Klüber Isoflex RE-331	1	<input type="text" value="1"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000012	Rohrleitungen - Isometrien	1	<input type="text" value="0"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000015	Welle	2	<input type="text" value="0"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000016	Laufrad	2	<input type="text" value="2"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000017	Radialkugellager	1	<input type="text" value="0"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000018	Flachdichtung	2	<input type="text" value="1"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000019	O-Ring	1	<input type="text" value="1"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
10000023	Wellenhülse	3	<input type="text" value="1"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>
ME-10	Triebwerk	0	<input type="text" value="3"/>		ST	<input type="text" value="[L] Lagerposition"/>

[Speichern](#) [Abbrechen](#)

Kontakt



Frank Ostwald

Head of Sales / Marketing



Kontaktieren Sie mich bitte für weitere Informationen und / oder einen Live-Demo-Termin per Teams

✉ fostwald@argvis.com 📞 +49 173 4731281