

# Digitalisierung der Instandhaltung mit dem argvis; Maintenance Portal

VDI Forum Instandhaltung 2025

Dejan Todorovic | Digital Change Manager

# Über Uns

## Zahlen und Fakten zu Perlen Papier

150

Jahre Erfahrung in der Papierproduktion

560'000<sup>t</sup>

Produktionskapazität pro Jahr

350

Mitarbeitende und Lernende

2

Papiermaschinen

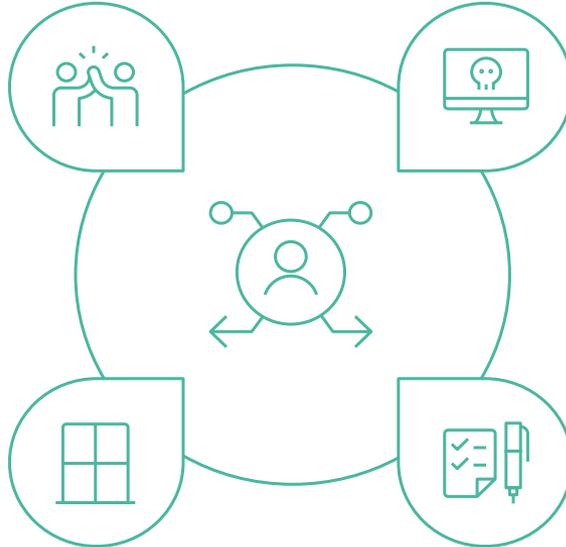


# Unser Weg der Digitalisierung in der Instandhaltung

# Unsere Herausforderungen

## Kultureller Widerstand

Skepsis und Widerstand gegen die neue digitale Prozesse und Tools



## Fehlende Transparenz

Es fehlte an Kommunikation und Transparenz zwischen Instandhaltung und Produktion.

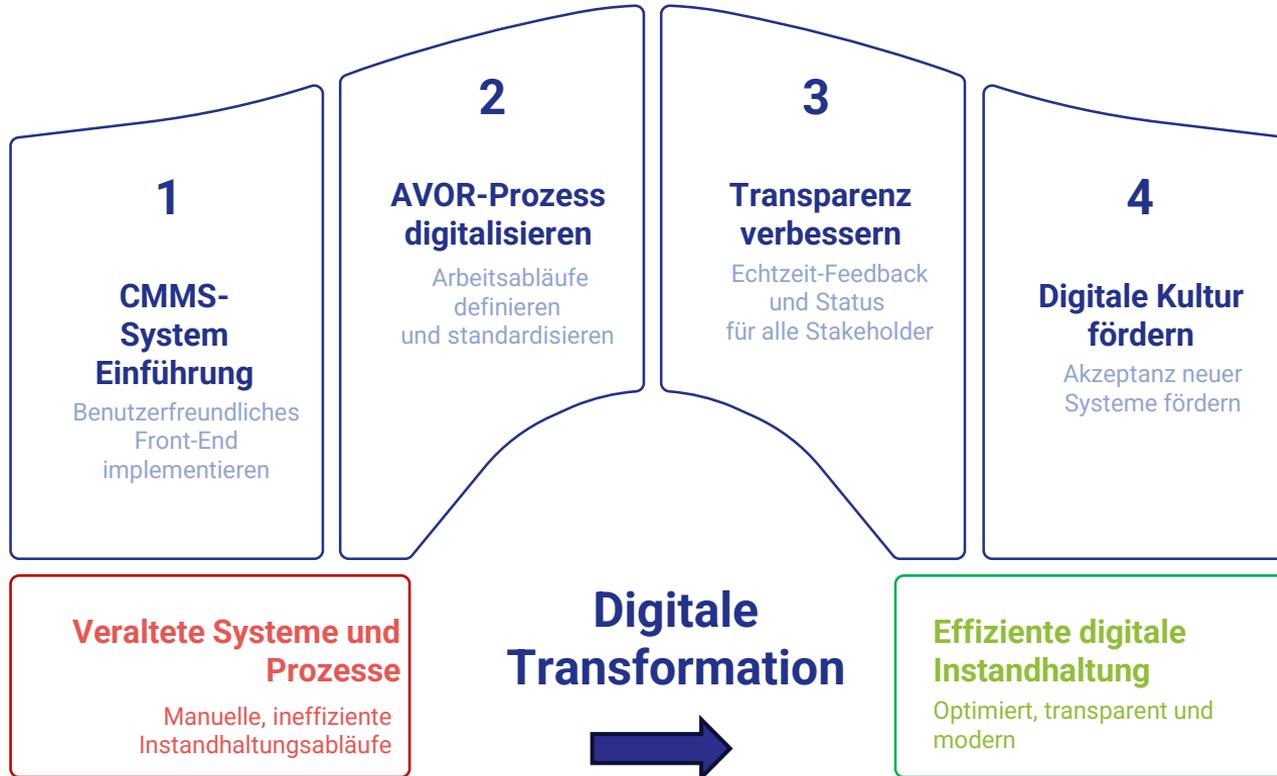
## Veraltete Systeme

Das Front End SAP PM und die mobile App waren technologisch veraltet und nicht benutzerfreundlich.

## Keine Standard AVOR-Prozesse

Die Arbeitsvorbereitung war nicht standardisiert und Teilweise nicht definiert.

# Zielbild



# Unsere Prinzipien und Methoden

## Agiles Projektmanagement

Agile Methode SCRUM, um auf Anforderungen schnell zu reagieren.

## Zentrales Ticket-System

Einheitliches System ein, um Feedback und Anforderungen zu verwalten.

## Change Management

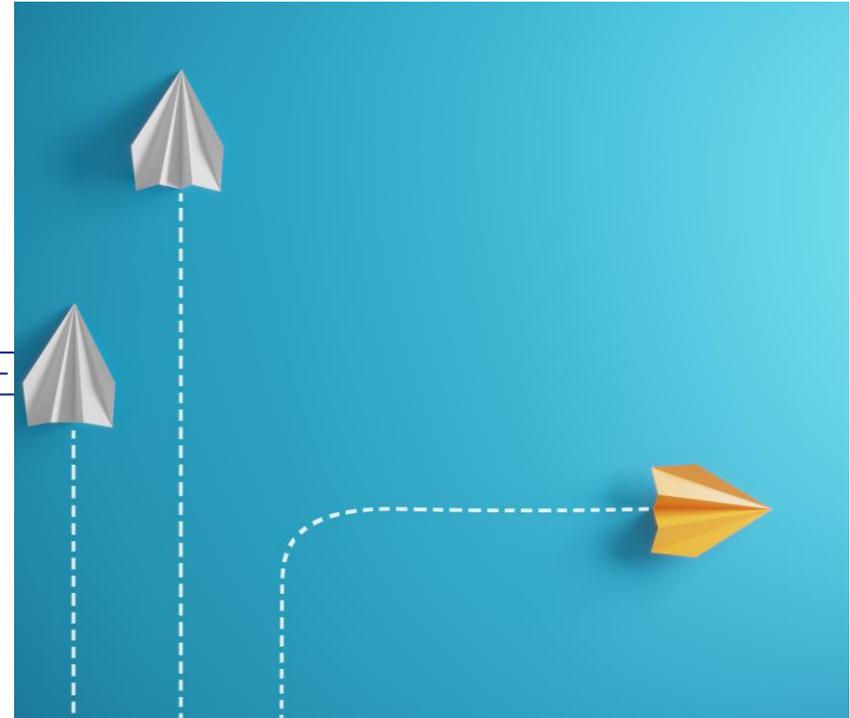
Transparente Kommunikation für alle Stakeholder. Förderung der Akzeptanz durch Schulungen.

## Key-User-Einbindung

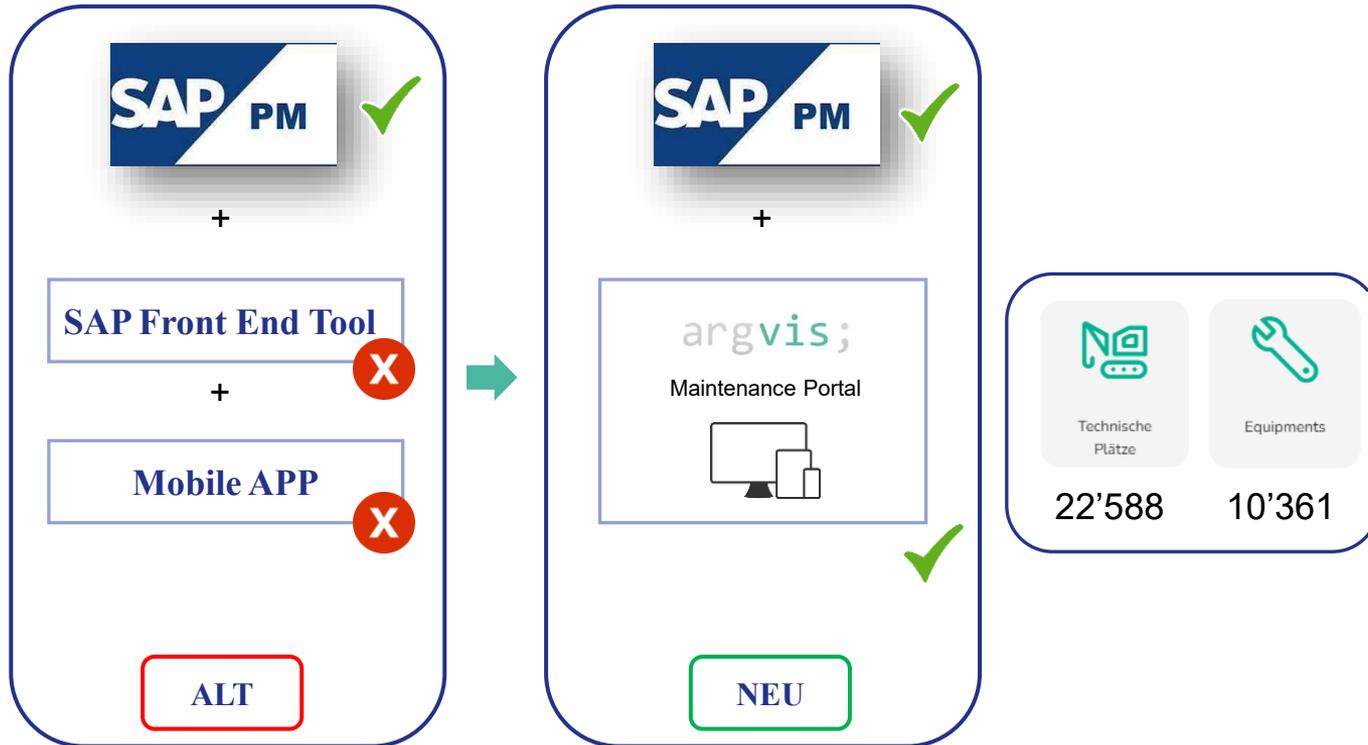
Operative Experten einbeziehen, um realistische Anforderungen sicherzustellen.

## Use Cases Sammeln / definieren

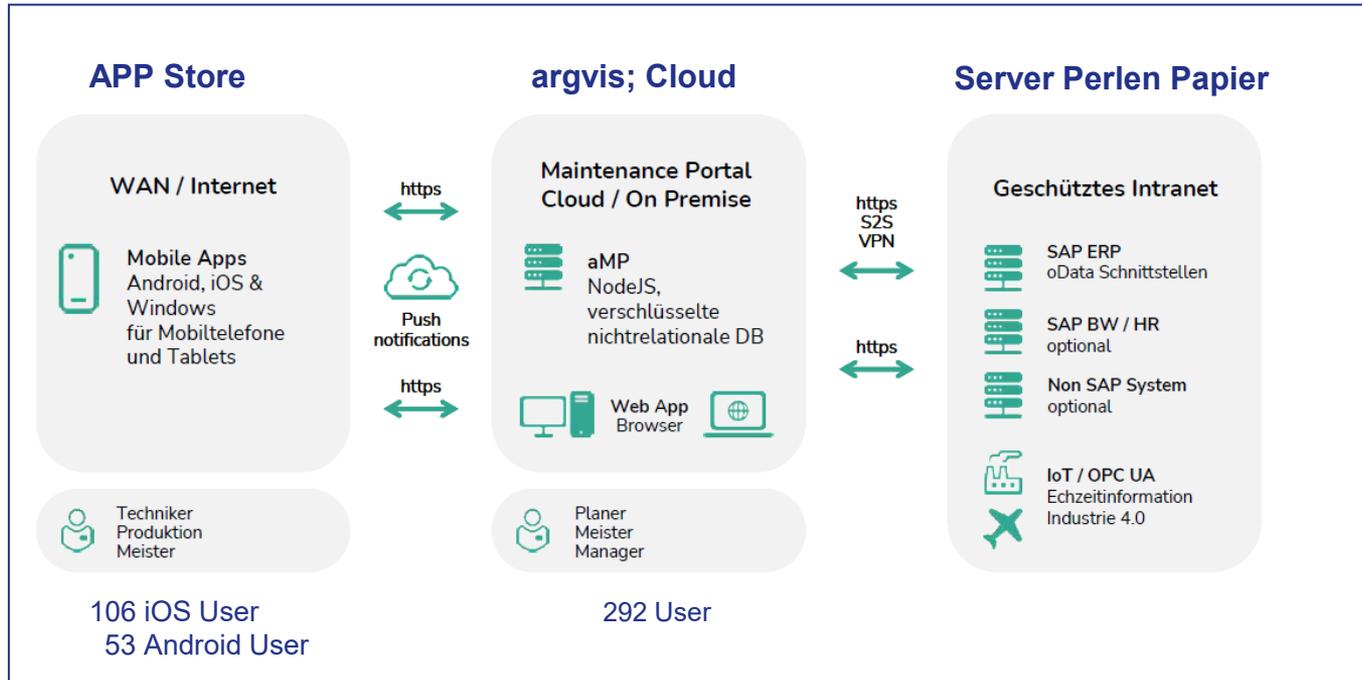
Aus der Praxis für die Praxis. Sammlung



# Systemablösung



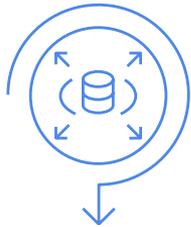
# Neue Architektur



Quelle Bild: argvis; GmbH

# Unsere Entscheidung für argvis;

## Die zentralen Gründe



### SAP- Integration

Direkte Verbindung  
zu SAP PM-  
System



### Mobile App

Offline-Modus möglich  
und identische  
Benutzeroberfläche  
wie Desktop



### Benutzeroberfläche

Einfach zu bedienen  
für alle  
Nutzergruppen



### Skalierbare Plattform

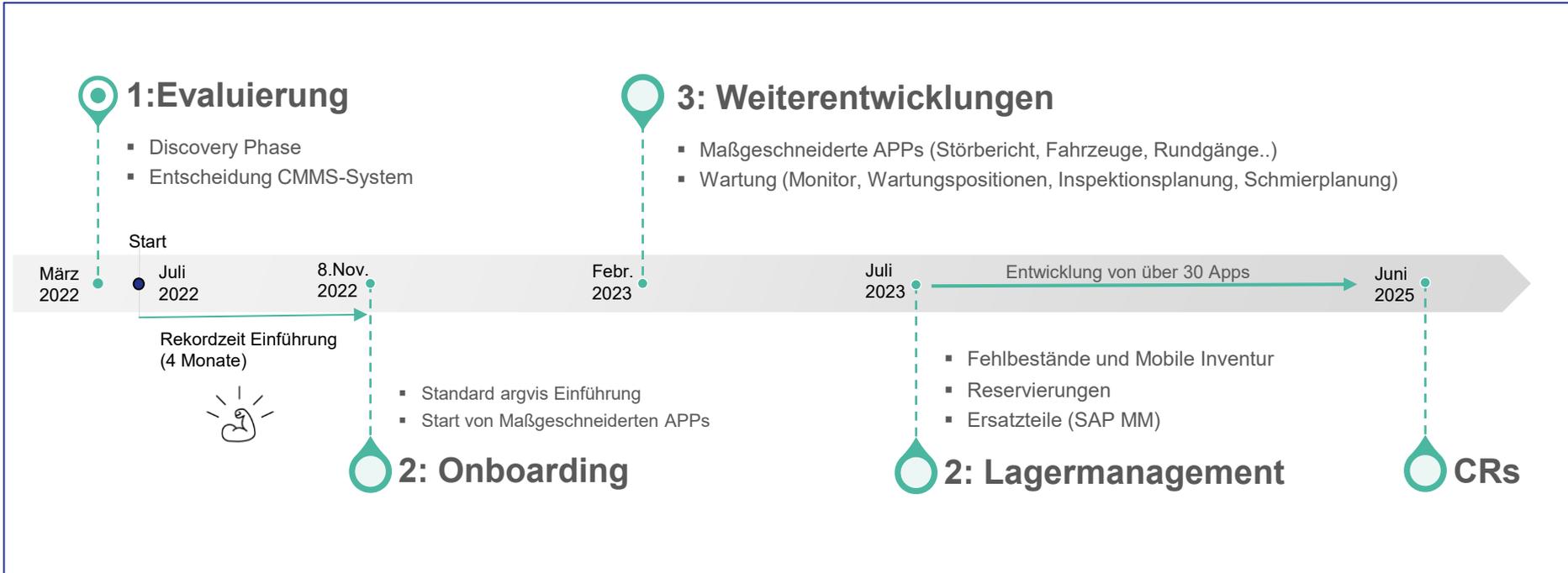
Flexibles Wachstum  
mit modularen  
Funktionen



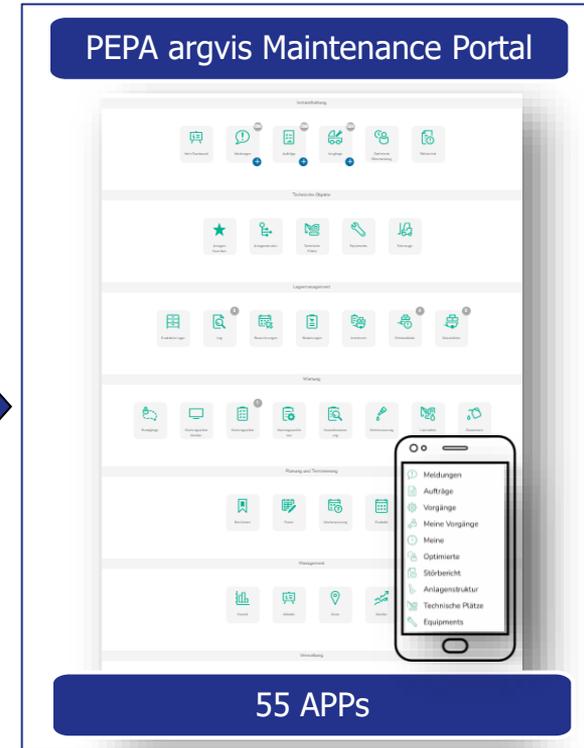
### Maßgeschneiderte Entwicklung

Funktionen, die auf  
spezifische  
Prozesse  
zugeschnitten sind

# Zeitplan der Einführung

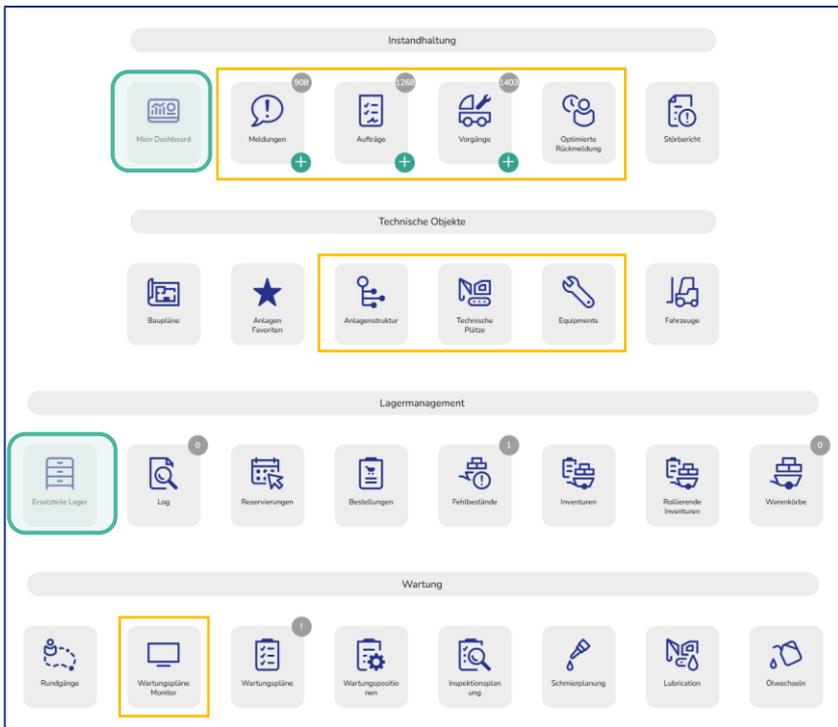


# Auf dem Standard aufgebaut



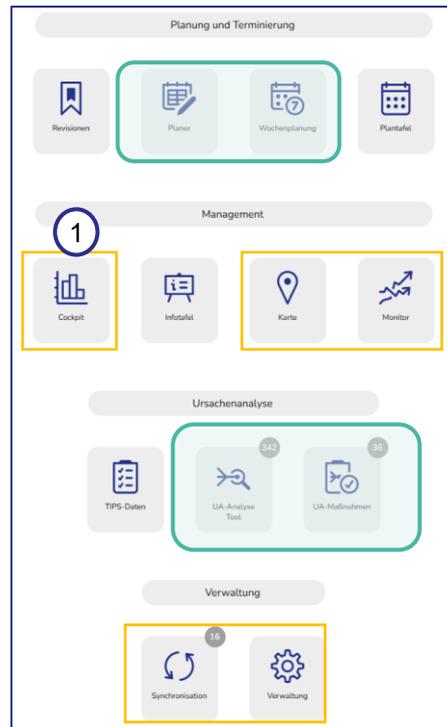
# Maßgeschneiderte APPs für unsere Bedürfnisse

# argvis; Maintenance Portal



The dashboard is organized into several horizontal sections:

- Instandhaltung**: Includes 'Mein Dashboard', 'Meldungen' (908), 'Aufträge' (1280), 'Vorgänge' (1403), 'Optimierte Rückmeldung', and 'Störbericht'.
- Technische Objekte**: Includes 'Baupläne', 'Anlagen Favoriten', 'Anlagenstruktur', 'Technische Plätze', 'Equipments', and 'Fahrzeuge'.
- Lagermanagement**: Includes 'Ersatzteile Lager', 'Log' (9), 'Reservierungen', 'Bestellungen', 'Fehlbestände' (1), 'Inventuren', 'Rollierende Inventuren', and 'Warenkörbe' (0).
- Wartung**: Includes 'Rundgänge', 'Wartungspläne Monitor' (1), 'Wartungspläne', 'Wartungspositionen', 'Inspektionsterminung', 'Schmierplanung', 'Lubrication', and 'Ölwechseln'.



The dashboard is organized into several horizontal sections:

- Planung und Terminierung**: Includes 'Revisionsen', 'Planer', 'Wochenplanung', and 'Plantafel'.
- Management**: Includes ' Cockpit' (1), 'Info Tafel', 'Karte', and 'Monitor'.
- Ursachenanalyse**: Includes 'TIPS-Daten', 'UA-Analyse Tool' (942), and 'UA-Maßnahmen' (36).
- Verwaltung**: Includes 'Synchronisation' (36) and 'Verwaltung'.



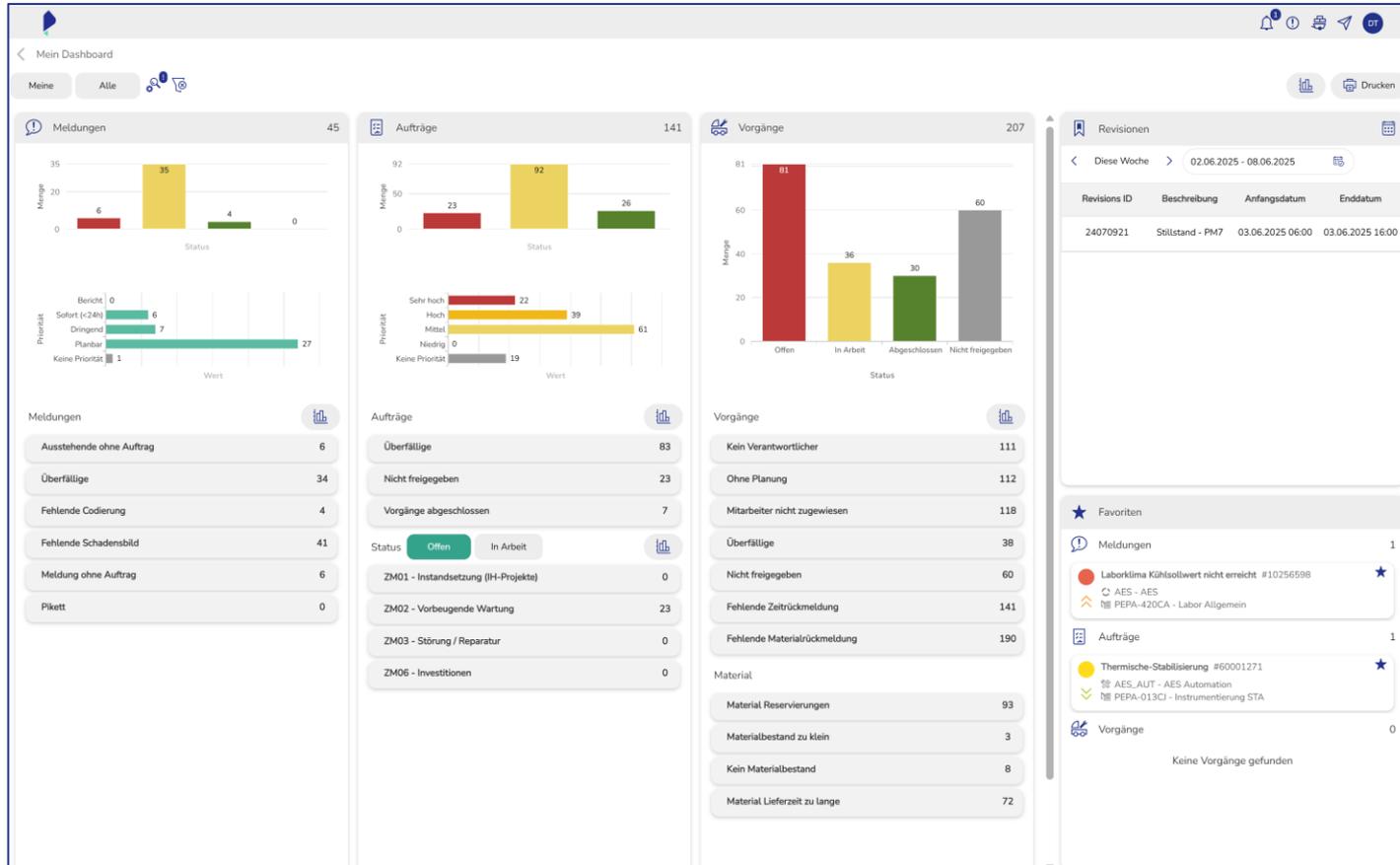
The dashboard is organized into several horizontal sections:

- Statistiken**: Includes ' Cockpit' (1), 'KPIs SW', 'KPI', and 'Rundgänge'.
- Instandhaltung - Analyse**: Includes 'Meldungen', 'Aufträge', 'Vorgänge', and 'Rückmeldungen'.
- Technische Objekte - Analyse**: Includes 'Technische Plätze' and 'Equipments'.
- Ursachenanalyse - Statistiken**: Includes 'UA-Analyse Tool' (1), 'Ursachenanalyse SW', and 'UA-Maßnahmen'.
- Material - Analyse**: Includes 'Dashboard' and 'Maßnahmen'.

Standard-Apps = 16

Perlen Papier-Apps = 39

# App: Mein Dashboard



# App: Ersatzteile (SAP-MM)

Ersatzteile Lager

Suchen  Lagerort:  Technische Plätze: Von  Bis  Equipment:  Suchen  Material:  Suchen

Material	Typ	Lieferantenmaterialnummer	Lagerort	Lagerplatz	Bestand	Reserviert	Preis
Mobil Velocite Oil 6 1	01		3821 - 38-21	50A02	20 L	0.8 L	CHF 6.90
Pneumatik-Oel Wapo A-89 2	02						
Enerpac HF 95Z Spezialhydrauliköl 3	03 HF 95-Z						
Schmierstoffspender Kettenöl SL14 9	09						
Hydraulik und Industrieöl 32 (202) 10	10 (202)						
Hydrauliköl Blahydrol BT46 11	11						
Hydrauliköl Blahydrol BT 68 13	13						
Getriebeöl Ecolit BGF-150 14	14						
Mobil OTE PM 220 (Ersatz: 205) 15	15						
ZG Paraffinum liquid (N160005) 20	20						
Mobil OTE oil 24 (202) 24	24 (202)						
Hydrauliköl Blahydrol BT46 25	25						
Hydrauliköl Blahydrol BT68 26	26						

Ersatzteile Lager

Schütze Siemens 15kW/400V 3s #3822

Pa-63 - elektr. Material  107 - Ek Pa Lagerteile (1000)  
 # 3871034-1884-24VDC  ↓ PC37 - Instandhaltungslatern (1000)  
 Min: 9 Tage  ↓ CHF 176.48 (1000)  
 Max: 21 Tage  
 Durchschnitt: 15 Tage  
 07.09.2018

Lagerbestand

# Lagerort ID: 3811, Lagerort: 38-11 (Werk: 1000) > Menge: 2 ST

Reservierungen

Bestellungen

# 470022687 > 2 ST  
 Erstellungsdatum: 02.08.2010  Lieferdatum: 16.08.2010

Stücklisten

Lieferanten

# 200882 > Siemens Schweiz AG  
 Prellagerstrasse 40, 8047 Zurich  058 558 55 85

Risikoanalyse

QR Code

CHF 739.60  
Kosten insgesamt

1  
Anzahl Bestellungen

0%  
Plangenaueigkeit  
Lieferdatum/Anwesenheit

0 Tage  
0 Reaktionszeit  
Bestellbestellung

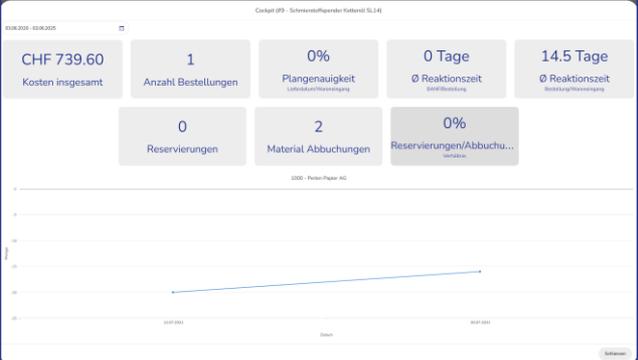
14.5 Tage  
0 Reaktionszeit  
Bestellungs/Anwesenheit

0  
Reservierungen

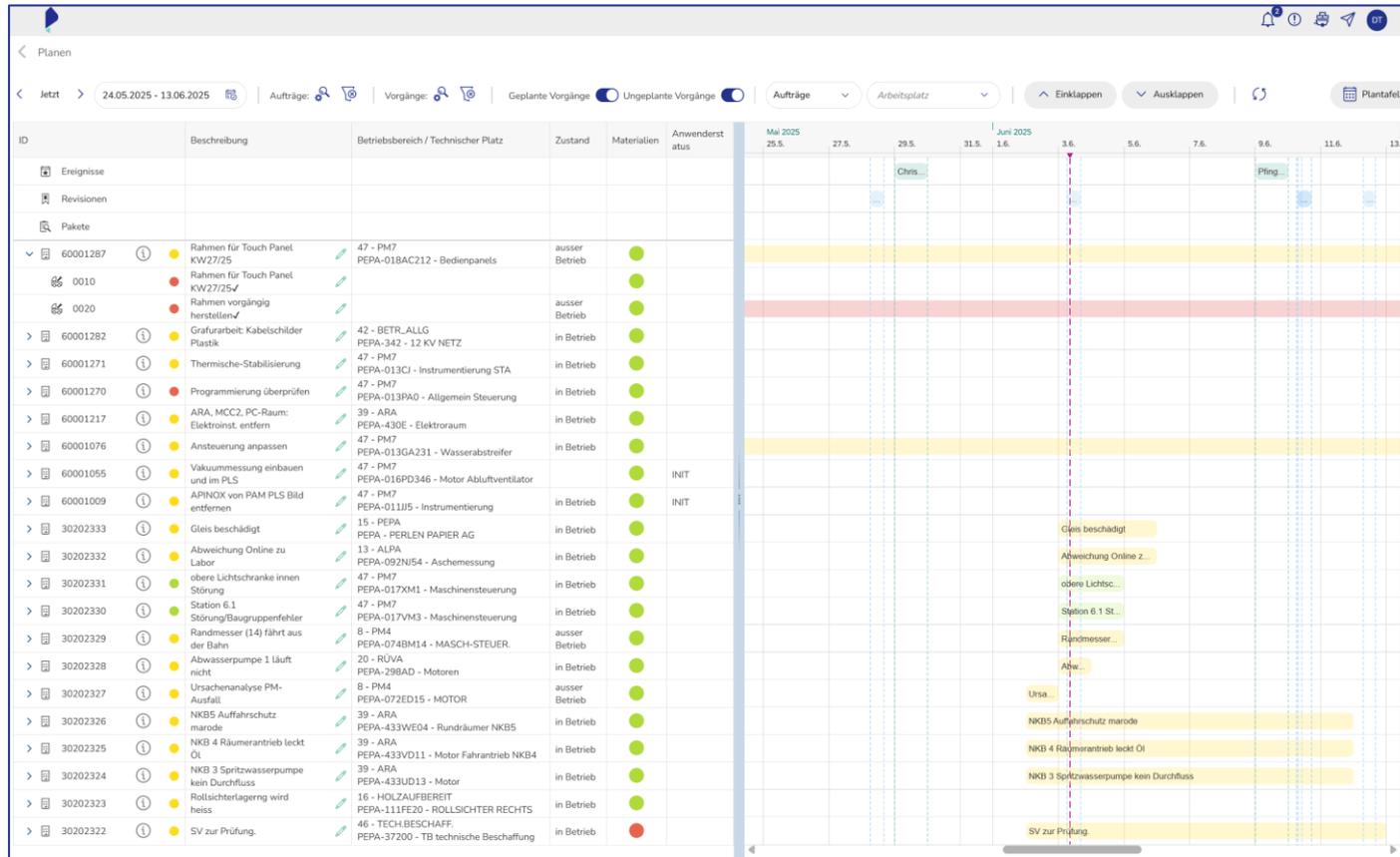
2  
Material Abbuchungen

0%  
Reservierungen/Abbuchungen

2020 - Perlen-Papier AG



# App: Planer



# App: Wochenplanung

Wochenplanung

< Diese Woche > 02.06.2025 - 08.06.2025

Aufträge: Vorgänge:

Nur Committed:  Überfällige Committeds  Geplante Vorgänge  Ungeratene Vorgänge  Wochen übergreifend

Aufträge bearbeiten Vorgänge bearbeiten Commit Uncommit Planstafel Drucken

Auftrag	Vorgang	Arbeitsicherheit	Priorität	Betriebsbereich / Technischer Platz	Zustand	Verantwortlich	Mitarbeiter	Materialien	Dauer	Fällig	Ekstart Eckende	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
AES - Automation und Elektroservice	Verfügbarkeit übrig: 112 Std	Committed: 0 Std	Selektiert: 0 Std															
30202330 - Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler	0010 - Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler	Mittel		47 - PM7 PEPA-017VM3 - Maschinensteuerung Wickelstation05+06	in Betrieb				1 Std		03.06.2025 08:00 04.06.2025 17:00							
AES_AUT - AES				47 - PM7 PEPA-017VM1 - Maschinensteuerung Schutzeinrichtung	in Betrieb				1 Std		03.06.2025 08:00 04.06.2025 17:00							
			0 Std	47 - PM7 PEPA-013G - Pressenpartie	ausser Betrieb				1.5 Std		03.06.2025 07:00 03.06.2025 17:00							
				47 - PM7 PEPA-013G - Pressenpartie	ausser Betrieb				1 Std		03.06.2025 07:00 03.06.2025 17:00							
				47 - PM7 PEPA-013G - Pressenpartie	ausser Betrieb				1.5 Std		03.06.2025 07:00 03.06.2025 17:00							
				47 - PM7 PEPA-013GA116 - Filzspanner FLW; Spann 1,POF	ausser Betrieb				0 Std		03.06.2025 07:00 03.06.2025 17:00							
				8 - PM4 PEPA-070H - PLS (Altesa 8000)	ausser Betrieb				1 Std		05.06.2025 08:00 05.06.2025 17:00							

**Information**

**Meldungen**

10256573 - Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler  
Meldender: Jörg Fischer

Problem Beschreibung:  
Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler  
Mögliche Ursachen:

Vorschlag Tätigkeiten:  
Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler, überprüfen und instand setzen  
Zusätzliche Informationen:

**Auftrag**

30202330 - Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler  
Verantwortlich: Christian Schneider

Problem Beschreibung:  
Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler  
Mögliche Ursachen:

Vorschlag Tätigkeiten:  
Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler, überprüfen und instand setzen  
Zusätzliche Informationen:

**Vorgänge**

0010 - Station 6.1 Störung/Baugruppenfehler  
Verantwortlich: Christian Schneider  
Mitarbeiter: Andreas Staffelfach

Schliessen

# Ursachenanalyse APPs

im argvis; Maintenance Portal

Ursachenanalyse

TIPS-Daten

UA-Analyse Tool <sup>337</sup>

UA-Maßnahmen <sup>34</sup>

Ursachenanalyse -Statistiken

UA-Analyse Tool

Ursachenanalys en

UA-Maßnahmen

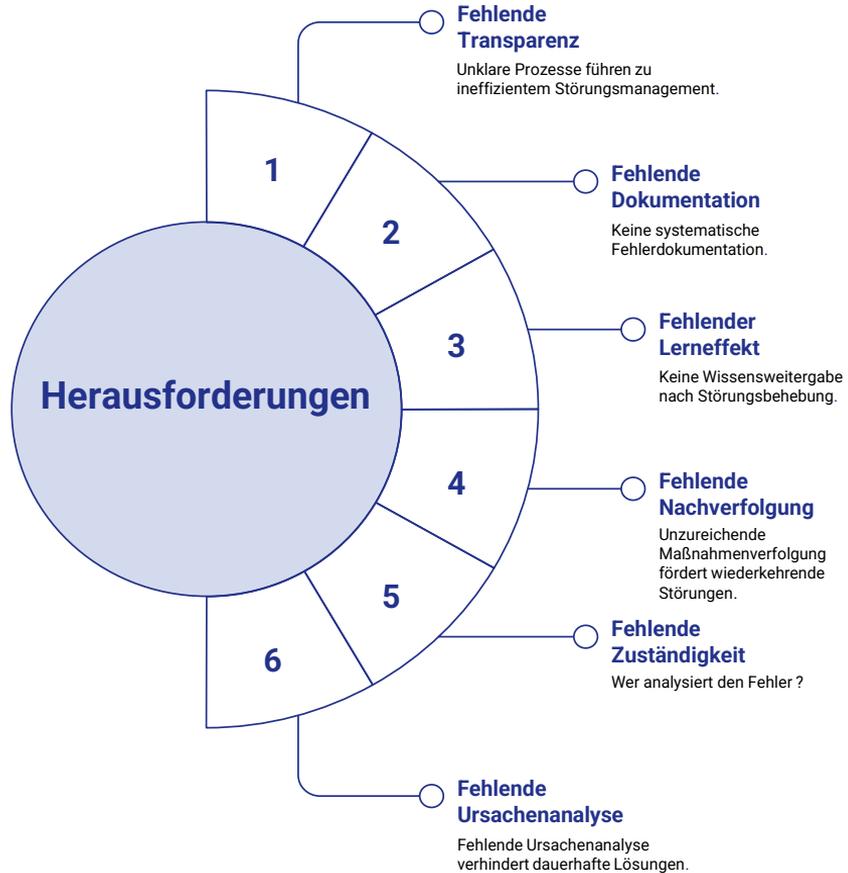
## Award Winner Innovative Ursachenanalyse



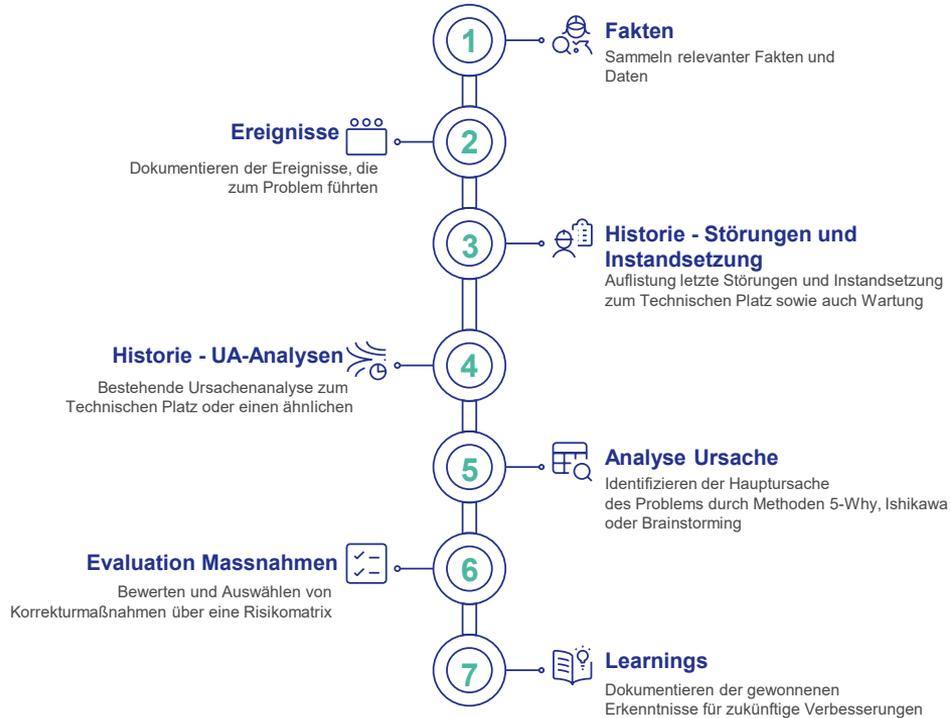
Exellence in Instandhaltung & Technischem Service

16 min.

# Störungsmanagement



# Ursachenanalyse Prozess



# APP- Ursachenanalyse Tool



Erweiterte Suche:

Erweiterte Suche

Gespeicherte Filter

Felder

- Ursachenanalyse ID
- Objekt
- Bezeichnung
- Modifikation
- Teammitglieder
- Rechts
- Art
- Priorität
- Anlage
- Verfahrenssystem
- Technischer Platz
- Übersicht
- Systemtyp
- Ursache
- Schadensmaßnahme
- Messanordnung/Abt.
- Auftrag
- Planungsphase
- Arbeitsstatus
- Leistungsort
- System Status
- System Status (Ergebnis)
- System Status (Störung und Instandsetzung)
- System Status (Ursache, Lsg., Analyse)
- System Status (Evaluation)
- System Status (Zuweisung)

Suchen Abbrechen

Ursachenanalyse Kopfdaten

Ursachenanalyse (1956)

Test TD V001 Dejan #18

Status: off

System Status: Offen CHF 50'000.00  
 Moderator: Dejan Todorovic CHF 6'000.00  
 Teammitglieder: Kevin Fluss, Dejan Todorovic, Andreja Chardon CHF 58'000.00  
 Total Schadenskosten (S) CHF 200'000.00  
 Erstellungdatum: 18.10.2024 14:28  
 Basis: 1044  
 Jährliches Sperrpotential (manueller Eintrag):

Produktionsaufkommen: CHF 50'000.00  
 Annahme Instandsetzungskosten: CHF 6'000.00  
 Total Schadenskosten (S): CHF 58'000.00  
 Jährliches Sperrpotential (manueller Eintrag): CHF 200'000.00

Auftrag: 20120209 - Test TD V001 Dejan  
 Auftragart: 2042 - Instandsetzung Wartung  
 Leistungsart: E38 - Ursachenanalyse  
 Planungsphase: AES - AES  
 Arbeitsplatz: AES - Automation und Elektrotechnik  
 Technischer Platz: 20FA-01 - Papiermaschine PM7  
 Objekt: Objekt xxx

Systeme: Blockade  
 Ursache: Einstellung, Patch  
 Sofortmassnahme: Überprüfung  
 Massnahmenempfehlung: Schulung

Zugehörige Aufträge: 3

Links: 1

Ursachenanalyse Prozess:

- 1 - Fakten
- 2 - Ereignisse
- 3 - Historie - Störungen und Instandsetzung
- 4 - Historie - UA-Analysen
- 5 - Analyse Ursache
- 6 - Evaluation Massnahmen
- 7 - Learnings

Daten: 6

Ursachenanalyse mit Status !  
 Rot= Offen  
 Gelb= In Arbeit  
 Grün= Abgeschlossen

Prozessschritte Status:

- 1 - Fakten
- 2 - Ereignisse
- 3 - Historie - Störungen und Instandsetzung
- 4 - Historie - UA-Analysen
- 5 - Analyse Ursache
- 6 - Evaluation Massnahmen
- 7 - Learnings

SAP-PM

Ursachenanalyse Prozess

Zentrale Datenablage

# Ursachenanalyse im Detail

16 min.

# APP: UA-Tool – 1. Fakten



The screenshot displays the 'Ursachenanalysen (356)' application. The left sidebar shows a list of incidents, including 'Test TD V001 Dejan #18'. The main view shows the details for 'Test TD V001 Dejan #18', which is categorized as '1 - Fakten'. The details include:

- System Status:** Abgeschlossen
- Beteiligte Personen:** Spahiu Abas
- Meldung:** 10240351
- Ausfallzeit:** 16.08.2024 14:00
- Ausfalldauer:** 5h
- Ausfall Anzahl:** 1
- Letzter Ausfall techn. Platz:** vor 1 Jahren
- Ausfall Beschreibung:** Test xx
- Wie hat sich der Fehler gezeigt?:** Test xx
- Wie wurde die Ursache entdeckt?:** Test 123
- Deckungsbeitrag D0 pro h:** CHF 10'000.00
- Int-Kosten Produktionsausfall (P):** CHF 50'000.00
- Annahme Instandsetzungskosten:** CHF 5'000.00
- Int-Einrichtbarkeit (W):** 14 pro 2 Jahre

Below the facts, there is a section for 'Test Meldung #10240351' with a list of causes and measures:

- Ursachen:**
  - # 0001 Hüg
  - EXTERN - Externe Ursachen, Umwelteinflüsse
  - O30 - Umwelt (Stütz/Wasser, usw)
- Massnahmen:**
  - # 0001 #jkr
  - KORREKT1 - Korrelative Massnahmen
  - O100 - Reparatur

The bottom of the screen shows a navigation menu with categories: '2 - Ereignisse', '3 - Historie - Störungen und Instandsetzung', '4 - Historie - UA-Analysen', '5 - Analyse Ursache', and '6 - Evaluation Massnahmen'.

- Meldung (Zeitstempel)
- Ausfalldauer
- Kosten
- Beschreibung

# APP: UA-Tool – 2. Ereignisse



The screenshot displays the 'Ursachenanalysen (356)' application. The main view shows a list of events under the heading '2 - Ereignisse'. The events are:

- # 66 - Ereignis 1: 16.10.2024 16:45. Description: Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit...
- # 67 - Ereignis 2: 16.10.2024 17:25. Description: Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit...
- # 68 - Ereignis 3: 16.10.2024 17:58. Description: Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit...
- # 69 - Ereignis 4: 16.10.2024 19:25. Description: Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit...

Below the events, there are navigation options for other views:

- # 3 - Historie - Störungen und Instandsetzung
- # 4 - Historie - UA-Analysen
- # 5 - Analyse Ursache
- # 6 - Evaluation Massnahmen

The left sidebar shows a list of other analysis items, including 'Test #P Schulung #19', 'Test TD V001 Dejan #18', 'Test Andrea 15.04 #688', 'Kurz-Analyse Ausfall < 2h #687', 'Test Unfall PM44 01.01.2025 #686', 'UA #317 Lagerschaden PUZ-Walze PS #605', 'Test dreieck1 #684', 'Test Baki #683', 'Kein Dampfdruck zur Trockenpartie mehr #682', 'Wert Wegmessung PS verstellt #681', 'Stack 1 geht auf Störung #680', 'Notfallhalt durch lose Kontakte #679', 'Ausfall Randrollen Absaugventilator #678', and 'Lagerschaden PUZ-Walze PS #677'.

- Ereignisse erfassen
- Dokumente ablegen
- Ablauf eines Ausfalls verstehen
- Zeit zwischen den Ereignissen

# APP: UA-Tool – 3. Historie Stör.



Ursachenanalysen (356)

Suchen

Test TD V001 Dejan #18

Status: 5%

2 - Ereignisse

3 - Historie - Störungen und Instandsetzung

Letzte Störungen

ID	Beschreibung	Erstellungsdatum	Meldender	Langtext
10240261	TEST TD 007	04.09.2024 15:33	Dejan Todorovic 079 606 82 82 041 455 84 34	

Letzte Instandhaltung

ID	Beschreibung	Erstellungsdatum	Typ	Verantwortlich	Langtext
30189888	Wfl Filter wechseln	03.03.2024 23:02	PM02	Unbekannt	Klimanlage neues Verwaltungsgebäude ...

Wartungspläne

Ausgewählte TPs: PEPA-01

- # 27793 - Wfl RCD-Kontrolle bei Steckdosenkästen -116 Tage  
PM - Wartungsauftrag 2 Jahre (2 JHR)
- # 29041 - Wfl Struppenkontrolle PM47 -39 Tage  
PM - Wartungsauftrag 1 Jahr (1 JHR)
- # 29141 - Wfl Lagemomentschlüssel prüfen PM -44 Tage  
PM - Wartungsauftrag 12 Monate (12 MON)
- # 29231 - A Thermografie PM47 AES -339 Tage  
PM - Wartungsauftrag

4 - Historie - UA-Analysen

5 - Analyse Ursache

Automatische Darstellung der Historie, welche sich auf den technischen Platz bezieht !

# APP: UA-Tool – 4. Historie UA



The screenshot shows the 'Ursachenanalysen (356)' app interface. The left sidebar contains a list of test cases, including 'Test TD V001 Dejan #18'. The main view displays the details for 'Test TD V001 Dejan #18', which is in a '100%' status. The interface is organized into sections: 'Links', '1 - Fakten', '2 - Ereignisse', '3 - Historie - Störungen und Instandsetzung', and '4 - Historie - UA-Analysen'. The '4 - Historie - UA-Analysen' section is highlighted with a green box and contains two tables. The first table, titled 'Bestehende UA's zum TP: PEPA-01', lists three analyses. The second table, titled 'Bestehende UA's zum TP\*: PEPA-10\*', lists one analysis. Below these is a section for 'Verknüpfte Ursachenanalysen' with two linked analyses. The bottom of the screen shows sections for '5 - Analyse Ursache' and '6 - Evaluation Massnahmen'.

ID	Beschreibung	Art	Priorität	Technischer Platz	Moderator	Teammitglieder	Erstellungsdatum
360	Test Pascal V01	Crash	Hoch	PEPA-01 - Papiermaschin...	Niederberger Pascal	Dejan Todorovic	29.11.2024 10:49
12	TEST V2.1	Ausfall	Hoch	PEPA-01 - Papiermaschin...	Dejan Todorovic	Niederberger Pascal	25.09.2024 06:50
11	TEST V2	Ausfall	Hoch	PEPA-01 - Papiermaschin...	Dejan Todorovic	Niederberger Pascal	25.09.2024 06:43

ID	Beschreibung	Art	Priorität	Technischer Platz	Moderator	Teammitglieder	Erstellungsdatum
358	Test CA - Andres 26.11	Ausfall	Hoch	PEPA-101AD20 - VENTIL...	Andrés Chandon	Andrés Chandon, Test	26.11.2024 08:54

ID	Beschreibung	Art	Priorität	Technischer Platz	Moderator	Teammitglieder	Erstellungsdatum
12	TEST V2.1	Ausfall	Hoch	PEPA-01 - Papiermaschin...	Dejan Todorovic	Niederberger Pascal	25.09.2024 06:50
11	TEST V2	Ausfall	Hoch	PEPA-01 - Papiermaschin...	Dejan Todorovic	Niederberger Pascal	25.09.2024 06:43

Ursachenanalyse:

- Technischer Platz
- Ähnliche TPs
- Verknüpfte Analysen

# APP: UA-Tool – 5. Analyse



Ursachenanalysen (356)

Suchen

Test TD V001 Dejan #18

Status: 5%

5 - Analyse Ursache

Methoden	Problem	Beschreibung	Datum	Benutzer
26 - Methode Ishikawa	Problem X	Beschreibung X	24.10.2024 10:46	Dejan Todoric
27 - Methode 5-Why	aaa222	1111	24.10.2024 11:33	Dejan Todoric
54 - Methode Brainstorming	Brainstorming 1	Problemlösung	26.03.2025 06:47	Dejan Todoric

- Methoden:
- Ishikawa
  - 5-Why
  - Brainstorming

1 Ishikawa

Methode Ishikawa ICE

Problem X

Ishikawa Diagramm

Problem

Ursachen

2 5-Why

Methode 5-Why 027

Frage

1. Warum? Warum?1  
War: Lernen kann über 20.emeil, sondern selbstständig, und dann nur eine email-benutzer, weil es über 20.emeil, und dann selbstständig.
2. Warum? Warum?2  
War: Lernen kann über 20.emeil, sondern selbstständig, und dann nur eine email-benutzer, weil es über 20.emeil, und dann selbstständig.
3. Warum? Warum?3  
War: Lernen kann über 20.emeil, sondern selbstständig, und dann nur eine email-benutzer, weil es über 20.emeil, und dann selbstständig.
4. Warum? Warum?4  
War: Lernen kann über 20.emeil, sondern selbstständig, und dann nur eine email-benutzer, weil es über 20.emeil, und dann selbstständig.
5. Warum? Warum?5  
War: Lernen kann über 20.emeil, sondern selbstständig, und dann nur eine email-benutzer, weil es über 20.emeil, und dann selbstständig.

Antworten

3 Brainstorming

Methode Brainstorming 014

Brainstorming

Brainstorming

Ursachen

# APP: UA-Tool – 6. Massnahmen



The screenshot displays the 'Ursachenanalysen' app interface. At the top, there's a search bar and navigation icons. The main content area is titled '6 - Evaluation Massnahmen' and features a risk matrix on the left and a list of measures on the right. A red box highlights the word 'Ausfall' in the risk matrix header. A green box on the right contains the text 'Evaluation der Massnahmen nach einer Risikomatrix'. The risk matrix has columns labeled I, II, III, IV, V and rows labeled A, B, C, D, E. The list of measures includes:

- # 20140 - Massnahme 1: Typ: Technische Massnahme (Verbesserung), Priorität: Prio 3 = keine Umsetzung, Risiko: I D
- # 20150 - Massnahme 2: Typ: Organisatorische Massnahme (Prozess-Änderung), Priorität: Prio 3 = keine Umsetzung, Risiko: I E
- # 20170 - Massnahme 3: Typ: Organisatorische Massnahme (Prozess-Änderung), Priorität: Prio 3 = keine Umsetzung, Risiko: IV C

The 'Neue Massnahme' form includes the following fields:

- Erstellungsdatum: 21.10.2024
- Ersteller:
- Benötigte Mitarbeiter:
- Phase:
- S-T-O-P-Massnahmen Art:
- Beschreibung:
- Erste Wahrscheinlichkeit (S) (in %):
- Erste Wahrscheinlichkeit (T) (in %):
- Zukünftige Ausmass (S): CHF 0.00
- Differenz zu Individuen: 58000.00 CHF
- Schätztes Ausmass (S): CHF 0.00
- Schätztes Ausmass (T): 0 CHF
- Sperrdatum pro Jahr: 20000.00 CHF

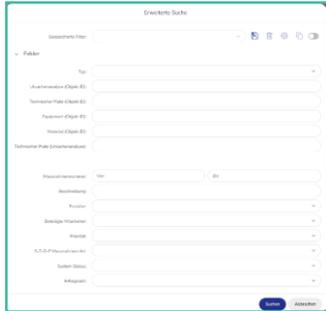
O= organisatorische Massnahme (Prozess-Änderung)  
P= persönliche Massnahme (Know-how)  
S= substitutionel (Ersatz durch bessere Komponente)  
T= technische Massnahme (Verbesserung bestehender Technik)



# UA-Massnahmen

21 min.

# APP- UA-Massnahmen



The main interface displays a list of measures on the left and a detailed view of a specific measure on the right. The list includes measures like 'Beschreibung technische #20280', 'IHP-002 #20190', 'IHP-001 #20180', 'Test #20730', 'Test Massnahmen Schätzkosten #20720', 'IHP-003 #20710', 'IHP-002 #20700', 'Schmelz jährlich #20680', 'IHP-004 #20670', 'IHP-003 #20640', 'Test nach Risikoprüfung #20610', 'TEST EQ #20600', and 'Test Pascal #20590'. The detailed view for 'IHP-001 #20180' shows system status, dates, participants, and various analysis sections like 'Ursachenanalyse', 'Aufträge', 'Wartungspläne', 'Rundgänge', 'MS Planner / Tasks', and 'Dätlein'.

**Massnahmen mit Status !**  
 Rot= Offen  
 Gelb= In Arbeit  
 Grün= Abgeschlossen

## Art der Massnahme

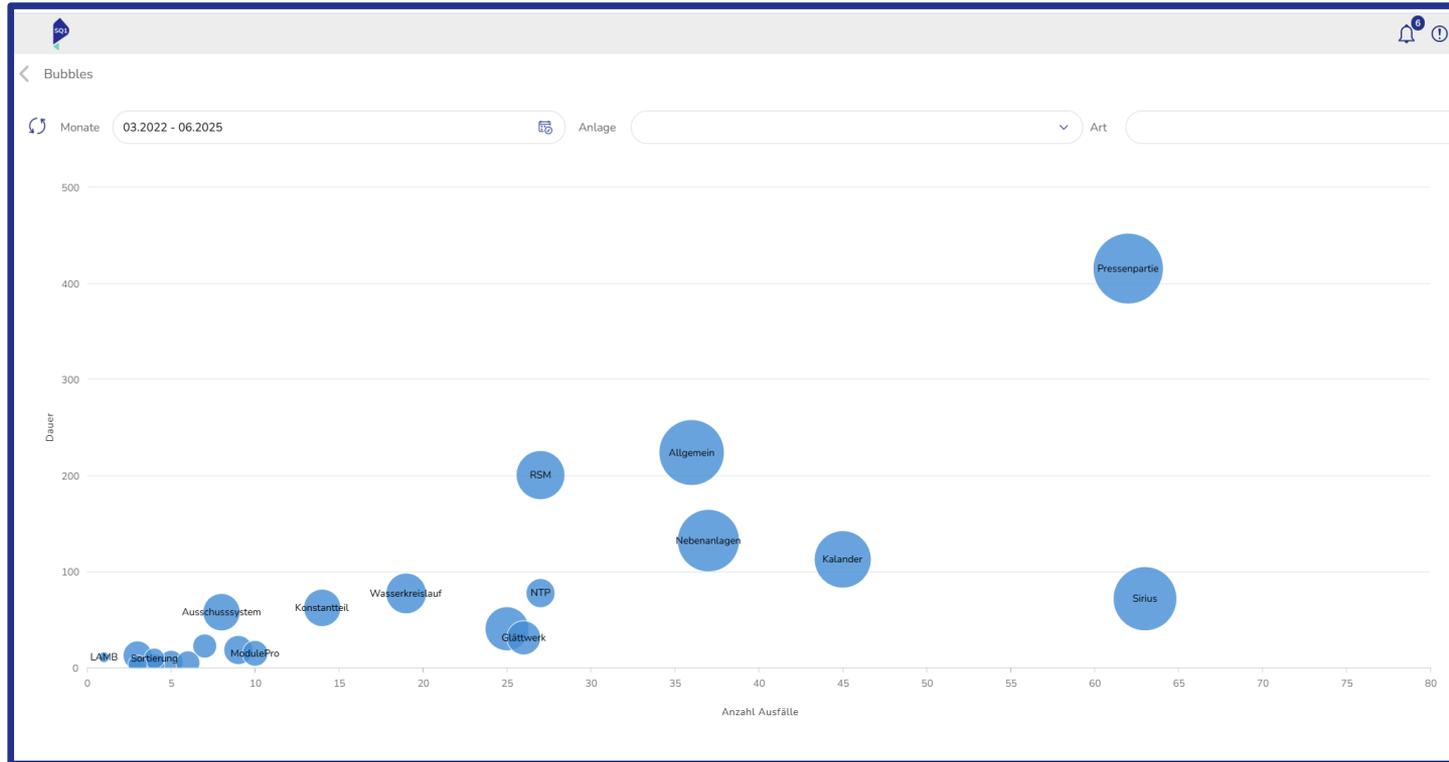
- O= organisatorische Massnahme (Prozess-Änderung)
- P= persönliche Massnahme (Know-how)
- S= substitutionell (Ersatz durch bessere Komponente)
- T= technische Massnahme (Verbesserung bestehender Technik)

The 'Ursachenanalyse' window shows details for a specific measure, including a description, dates, and a table for tracking progress. The table has columns for 'Bücher', 'Status', and 'Priorität'. Below the table, there are sections for 'Notizen' and 'Checkliste'.





# Ursachenanalyse - Statistiken



# Mobile Instandhaltung

# Mobile Instandhaltung

## Mehrwerte:

- Meine Aufgaben in der APP
- Meldungen direkt an der Anlage erfassen
- Aufträge, Vorgänge und Rückmeldungen
- Ersatzteile auf Verfügbarkeit prüfen
- Offline Modus
- Zugriff auf Historie der Techn. Plätze
- Rundgänge ausführen

## Kernnutzen:

- Zeitersparnis
- Echtzeittransparenz (Status Störbericht usw..)
- Höhere Datenqualität

22 min.



# Fazit

- Mit argvis; eine skalierbare Plattform aufgebaut für die Zukunft
- Höhere Akzeptanz durch einfache Bedienung
- Zusammenarbeit Produktion mit Instandhaltung verbessert
- Wenn Mensch – Prozesse – System eine Einheit wird gewinnen WIR





**perlen papier**

**Dejan Todorovic**

Digital Change Manager

Mobile +41 79 606 82 82

[dejan.todorovic@perlen.ch](mailto:dejan.todorovic@perlen.ch)



**Besten Dank.**