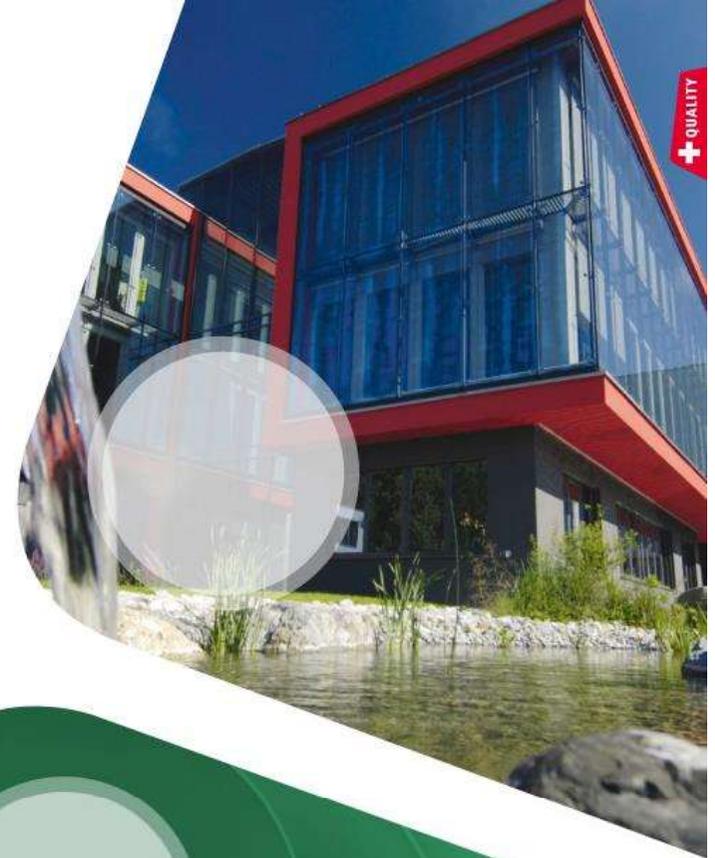


Aus Tradition innovativ

SAP EAM 2023:

Standard oder massgeschneidertes SAP Maintenance Portal

Dejan Todorovic - Perlen Papier AG



perlen papier ag

Standard oder maßgeschneidertes SAP Maintenance Portal?

Wieviel soll ich vom Standard abweichen?

Wie erhalte ich die Akzeptanz vom Instandhalter?

Wie kann ich innovative Visionen umsetzen?

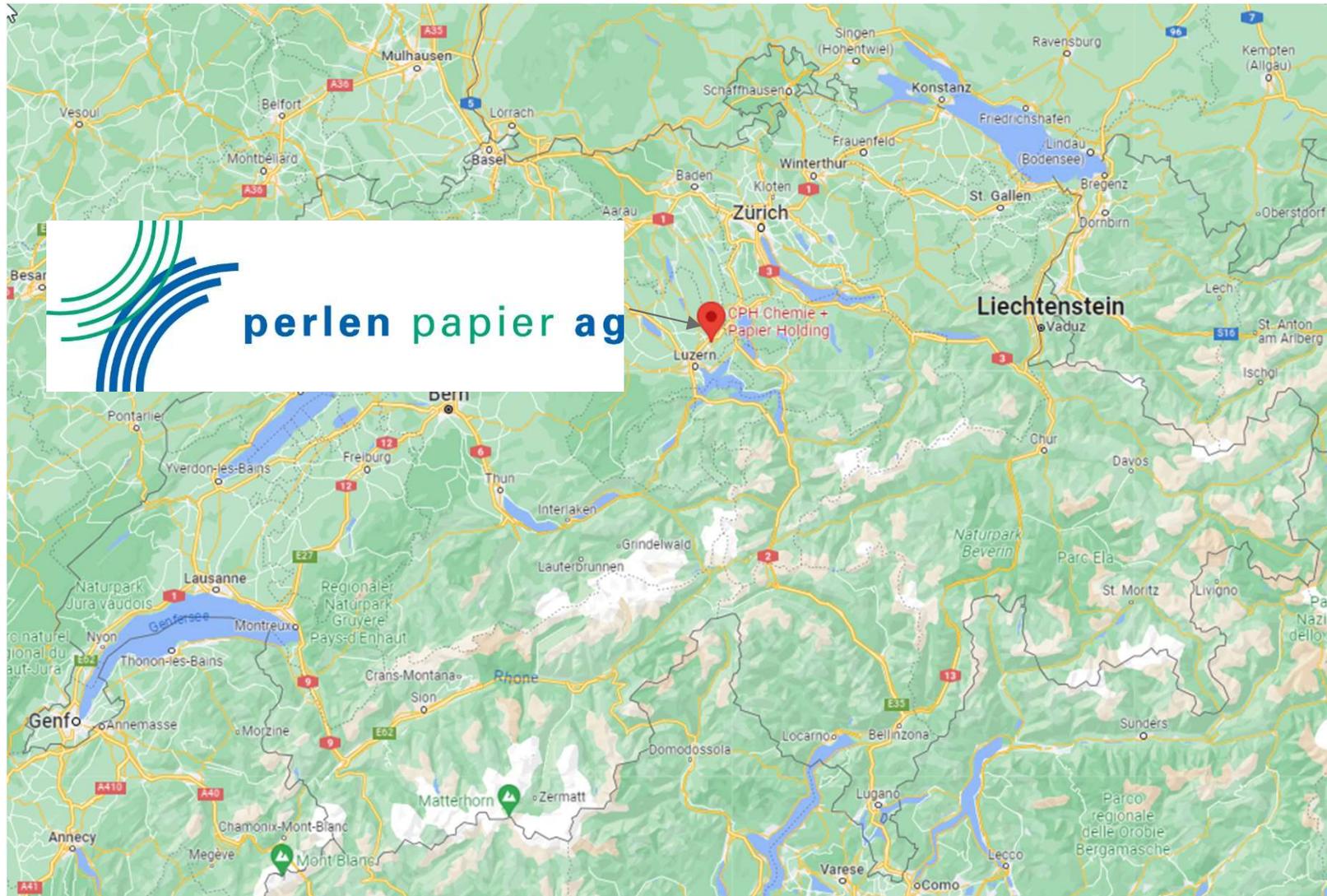
Wie viele Wünsche soll ich dem Instandhalter erfüllen?

Dejan Todorovic - Perlen Papier AG

Agenda

- Firma Perlen Papier AG
- Herausforderungen
- Zielsetzungen
- Umsetzung Prinzipien
- Standard oder Massgeschneidert
- PEPA Use Cases
- Fazit

Perlen Papier AG – Standort



Perlen Papier AG - AREAL



Perlen Papier AG - Produkte



Zeitungsdruckpapier



Produktionskapazität:
360'000 Tonnen/Jahr

Magazinpapier



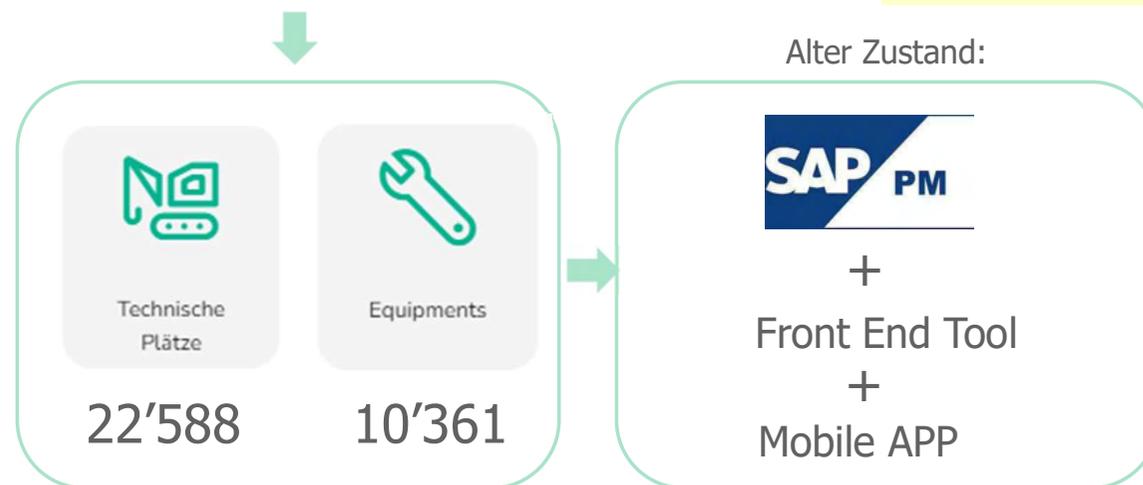
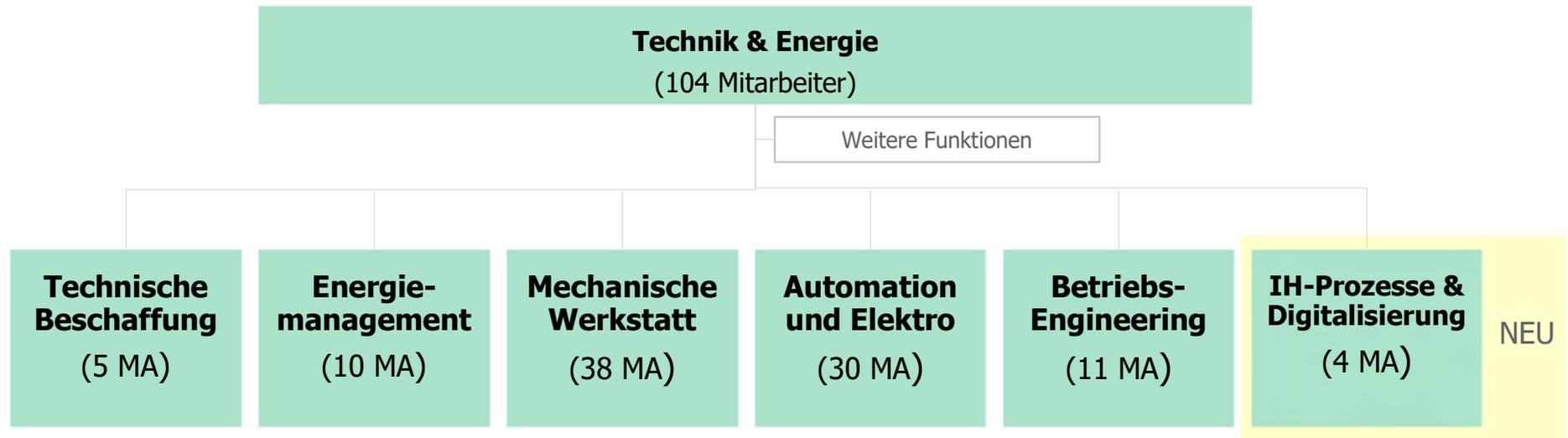
Produktionskapazität:
200'000 Tonnen/Jahr

Perlen Papier AG – In Zahlen



- 350 Mitarbeiter
- 4-Schicht Produktionsbetrieb
- Strombedarf von 600 GWh / Jahr
- Dampfbedarf von 550 GWh / Jahr

Instandhaltung - Organisation



Neue Abteilung IH-Prozesse & Digitalisierung

Herausforderungen

Systeme

Front End für SAP PM Lebenszykluse Ende erreicht (Mobile APP nicht genutzt)

AVOR-Prozess

Nur wenige oder isolierte Instandhaltungsprozesse implementiert

Instandhalter & Produktion

Fehlende Transparenz in der Auftragsbearbeitung und Feedback

Kultur

Träge Organisation und kritisch für neue Prozesse & Systeme

Zielsetzungen



+ QUALITY

Systeme

Einführung neues CMMS System für die Instandhaltung (Desktop+APP)

AVOR-Prozess

Umsetzung von einem neuen AVOR-Prozess

Instandhalter & Produktion

Kollaboration fördern zwischen Instandhaltung und Produktion

Umsetzung - Prinzipien



Agiles Projektmanagement

SCRUM-Master, Externe Daily, Interne Weeklys.

Key-User

KEY-User aus allen Bereichen (AES, MAF, BI, IT, Prod., Beschaffung)

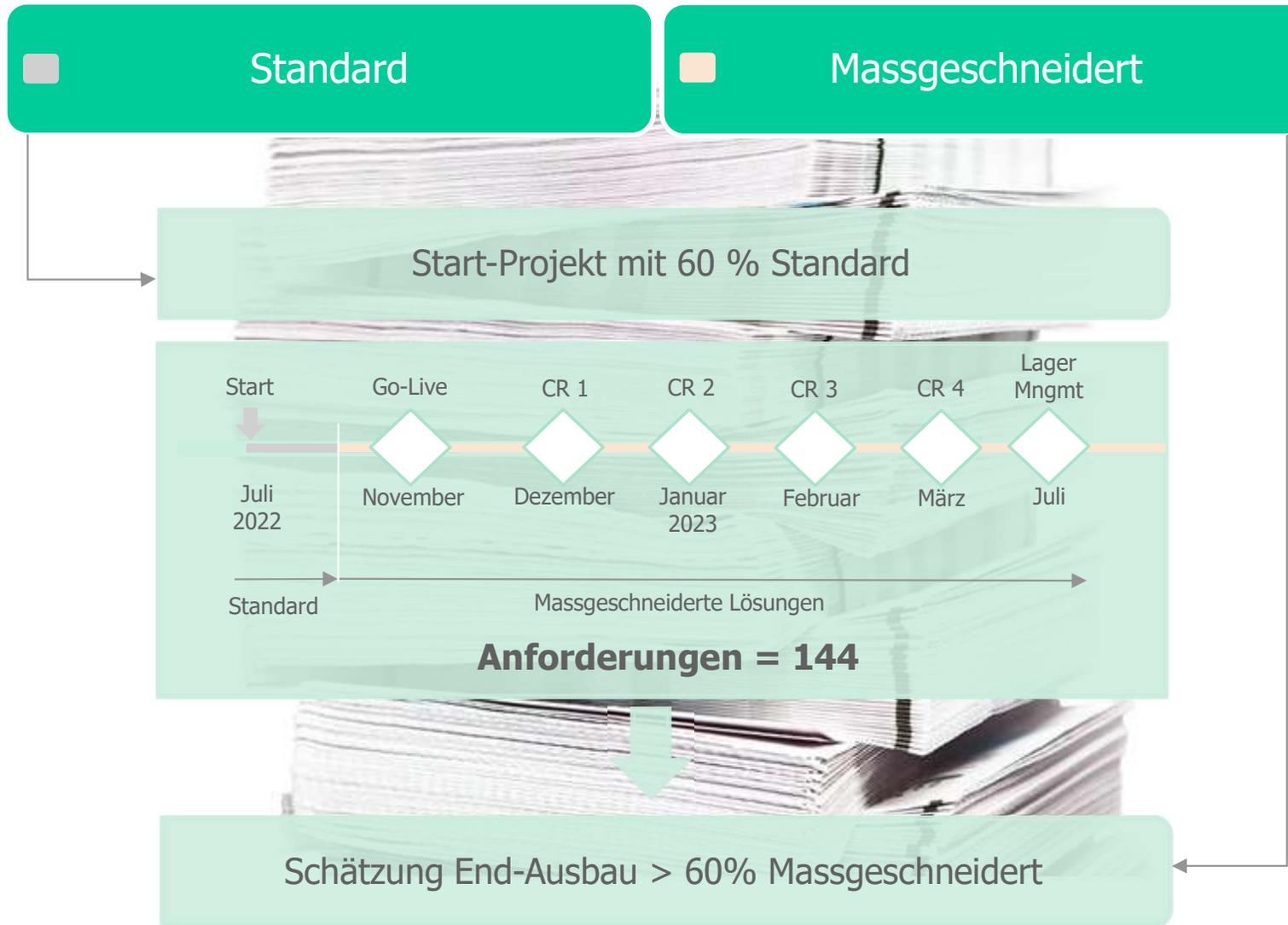
Ticket - System

Wünsche und Anforderungen für das System

Vision

Gemeinsame Entwicklung eines neuen Systems

System Einführung



System Einführung - Standard

argvis; Maintenance Portal



16 APPs

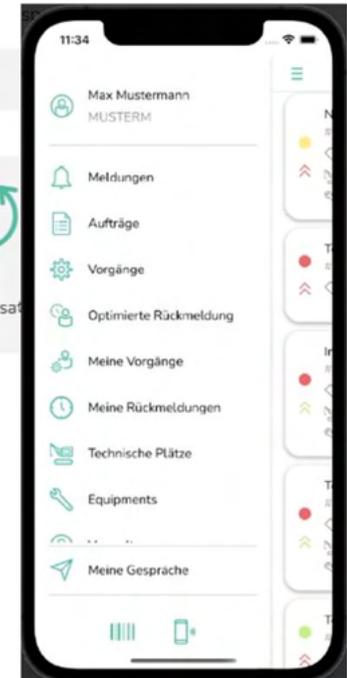
Instandhaltung

Meldungen (17) + Aufträge (41) + Vorgänge (41) Technische Plätze Equipments Anlagenstruktur Optimierte Rückmeldung Wartungspläne Monitor

Management

Inventar Bestellungen Monitor Plantafel Karte Cockpit Synchronisation

Desktop & APP



PEPA - Massgeschneidert

argvis; Maintenance Portal



39 APPs

Instandhaltung

23 Neue APPs

Management

DT Dejan Todrovic todde

- Meldungen
- Aufträge
- Vorgänge
- Optimierte
- Meine Vorgänge
- Meine
- Technische Plätze
- Equipments
- Rundgänge
- Ersatzteil Lager
- Fahrzeuge
- Meine Gespräche

Desktop & APP

16 Standard APPs

15 Neue APPs

8 Cockpit APPS

58% Massgeschneiderte Lösung



PEPA Use Case 1:

Vereinfachung der Meldungserfassung durch Kataloge und Standardtexte



Neue Meldung

Beschreibung:

Typ: M1 - IH-Anforderung

Technischer Platz:

Equipment:

Baugruppe:

Priorität:

Planergruppe:

Gewünschtes Ende:

Codegruppe: SEHEN - Optisch erkennbare Schäden/Fehler **1**

Codierung: 0010 - Abweichung (Fluss, Druck, o.ä. Messung) **2**

Auswirkung Anlage:

Weitere Optionen

Arbeitsplatz:

Langtext:

Standard
 Problem Beschreibung: Mögliche Ursachen: Vorschlag Tätigkeiten:
 Zusätzliche Informationen:

Heissarbeits-Bewilligung
 Heissarbeitsbewilligung: Bitte für diesen Auftrag eine Heissarbeitsbewilligung einholen. Formular «SM 04 VLD» liegt in den Warten und Werkstätten auf.

Abbau Restenergie
 Abbau Restenergie: Bitte für diesen Auftrag eine Heissarbeitsbewilligung einholen. Formular «SM 05 VLD Energie» liegt in den Warten und Werkstätten auf.

Anlagen-spezifische Checkliste
 Anlagen-spezifische Checkliste: Zu dieser Anlage besteht eine spezifische Checkliste als Übergabeprotokoll Produktion-Instandhaltung. Bitte mit dem Werkführer absprechen.

Besondere PSA erforderlich
 Besondere PSA erforderlich: Für diesen Auftrag ist eine entsprechende PSA erforderlich (Gefahrenstoffe). Bitte klären Sie die Details mit dem Werkführer und beachten die angebrachten Hinweise vor Ort

Codegruppe

- 1 SEHEN - Optisch erkennbare Schäden/Fehler
- HÖREN - Fehler die Akustisch auffallen
- RIECHEN - Verschmolzene Bauteile, Chemikalien
- FÜHLEN - Spürbare Symptome, Schäden
- PLS - Erkenntnis aus einer Online Messungen/PLS
- COMO - Erkenntnis Zustandsüberwachung (offline)
- ANDERE - Andere
- DAMAGE - Sachschaden



Codierung

- 2 0010 - Abweichung (Fluss, Druck, o.ä. Messung)
- 0020 - Blockade
- 0030 - Druckschläge
- 0040 - Korrosion
- 0050 - Leckage
- 0060 - Lose Verbindungen
- 0070 - Pulsation
- 0080 - Risse
- 0090 - SOS (Sicherheit, Ordnung & Sauberkeit)
- 0100 - Verformung
- 0110 - Verschleiss (Abrieb)
- 0120 - Verunreinigung
- 0130 - Vorort Alarm

Langtext Vorlagen auch für Aufträge und Vorgänge

PEPA Use Case 2:

Favoriten Technische Plätze, Equipments, Aufträge, Meldungen



Favoriten (5)

Suchen

- Förderbänder Linie 1 #APS-10-010**
 - APS-10 - AP-Lager und Sortierungsanlagen APW
- Motor #10010604**
 - PEPA-011CD211 - Motor Pumpe SW2 zur Stoffaufbereitung
- Frequenzrichter 132.0 kW #10010329**
 - PEPA-011CD211 - Motor Pumpe SW2 zur Stoffaufbereitung
- Aufgabeband 107, Linie 1 #APS-10-010-020**
 - APS-10-010 - Förderbänder Linie 1
- EINZELMASCH. ANTRIEB #PEPA-074BD**
 - PEPA-074B - ROLLENSCHNEIDMASCHINE ROLLTECK

Aufträge (2000)

Suchen

- Steckdosenkasten neben NaOH-Behälter #30181897**
 - AES - Automation und Elektroservice
 - PEPA-077A - ALLGEMEIN HILFSSTOFFE
- Trenneinrichtung defekt #30181138**
 - AES_MSR - AES Messen Steuern Regeln (alt HPI)
 - PEPA-017XM - Maschinensteuerung RollenwechselEinr
- Gartenplatten bei der E-Ladestation #60001109**
 - INF - Infrastruktur
 - PEPA-345IA03 - E-Ladestation Parkplatz
- KW35: Unterstützung ModuleJet Umbau #60001108**
 - MAF - Maschinen-Anlagen-Fahrzeuge

Steckdosenkasten neben NaOH-Behälter #30181897

- ZM01 - Instandsetzung
- AES - Automation und Elektroservice
- AES - AES
- 27.04.2023 → 10.05.2023
- in Betrieb
- Z01 - Instandsetzung
- Mittel
- In Arbeit
- 27.04.2023 11:08
- 8 - PM4

Objekte

- PEPA-077A - ALLGEMEIN HILFSSTOFFE**
 - Technischer Platz
 - PEPA-077 - HILFSSTOFFE

Meldungen (1040)

Suchen

- LKW Waage zeigt Überlast #10232850**
 - AES - Automation und Elektroservice
 - PEPA-49 - BETRIEB ALLGEMEIN
- Montage Luftdruck Vibrator #10232849**
 - AES - Automation und Elektroservice
 - PEPA-093KJ0 - Instrumentierung Hydrosulfit
- Axialverschiebung funktioniert nicht #10232848**
 - AES
 - PEPA-018GM0 - Maschinensteuerung Tambourabrollung
- Halterung vom Zylinder abgebrochen #10232847**
 - MAF
 - PEPA-112DE03 - ROTOR 1
- Sicherheitsschutzschalter quittieren #10232846**
 - AES

LKW Waage zeigt Überlast #10232850

- M1 - IH-Anforderung
- AES - Automation und Elektroservice
- AES - AES
- SEHEN - Optisch erkennbare Schäden/Fehler
- 0010 - Abweichung (Fluss, Druck, o.ä. Messung)
- Stillstand NEIN
- Sofort (<24h)
- 649000
- Offen
- 26.06.2023 13:45
- 27.06.2023 13:44
- Michael Stokowy
- +41797500192
- +41414558459
- 42 - BETR_ALLG

Objekte

- PEPA-49 - BETRIEB ALLGEMEIN**
 - Technischer Platz
 - PEPA - PERLEN PAPIER AG

Übersicht durch Favoriten

PEPA Use Case 3:

Störbericht: Meldung Codierung, Schadensbilder, Ursachen usw..



Störbericht
Suchen
Erweiterte Suche

Meldung	Typ	Erstellungsdatum	Meldender	Planergruppe	Pikett	Betriebsbereich	Technischer Platz	Codierung / Problembeschn
10232850	M1	26.06.2023 13:45		AES	Nein	42	PEPA-49 BETRIB ALLGEMEIN	Optisch erkennbare Schade Abweichung (Fluss, Druck, Beschreibung: LKW Waage kann nicht mehr benutzt we
10232846	M1	26.06.2023 09:57		AES	Nein	16	PEPA-112DD03 MOTOR ZU ROTOR	Optisch erkennbare Schade Vorort Alarm
10232838	M1	25.06.2023 20:33		AES	Ja	47	PEPA-013KJ0 Instrumentierung Allgemein Trock	
10232835	M1	25.06.2023 13:36		AES	Nein	8	PEPA-073JM53 FILZLAUFREGL OBERFILZ 2. PF	
10232834	M1	25.06.2023 13:12		AES	Nein	23	PECO-064D MUCK AUFTRA	

Codierung

Objektteil

Schadensbild

Ursache

Maßnahme

Ursachen / Beschreibung

- Elektrische Ursache
- Elektrisches Versagen
- Beschreibung: Ursache ist Alterung

Massnahmen / Beschreibung

- Korrektive Massnahmen
- Austausch
- Beschreibung: 2 von 6 Waage

Auswertung von Schadensbilder und Historie der Anlage

PEPA Use Case 4: Lagerpositionen auf Karte anzeigen

Mitarbeiter

Suchen

Objekte

- AKA # 4311
- Fertigwarenlager nach Packanlage # 1013
- gleich 37-11 # 1010
- Hackschnittzilsilo # 1112
- Halle zwischen PMS/PM4 # 1021
- Hauptmagazin EG # 3811
- Hauptmagazin Keller # 3810
- Holzplatz # 9000**
- Kesselhaus draussen unter Hallendach # 2911
- LKW Verlad PM4 seitig # 1011
- MAF (virtuell) # 8000
- Neben Feuerwehrgebäude # 4011

Auf der Karte zeigen

Neue Perlenstrasse

Holzplatz

Wagnattplatz

KVA Perlen Renergia

Zeitersparnis bei der Suche von Lagerorten

PEPA Use Case 5: Cockpit Übersicht



Statistiken

1

Cockpit KPI BW KPI

Reports

2

Aufträge Vorgänge Meldungen Equipments Technische Plätze Rundgänge Rückmeldungen

The 'Statistiken' section features three cards: 'Cockpit' (bar chart icon), 'KPI BW' (gauge icon, highlighted with a blue box and '1'), and 'KPI' (gauge icon). The 'Reports' section features seven cards: 'Aufträge' (document icon), 'Vorgänge' (truck icon), 'Meldungen' (speech bubble with exclamation mark icon, highlighted with a blue box and '2'), 'Equipments' (wrench icon), 'Technische Plätze' (factory icon), 'Rundgänge' (dashed path icon), and 'Rückmeldungen' (clock and speech bubble icon).

Zentrales Cockpit für Statistiken und Reports

PEPA Use Case 5:

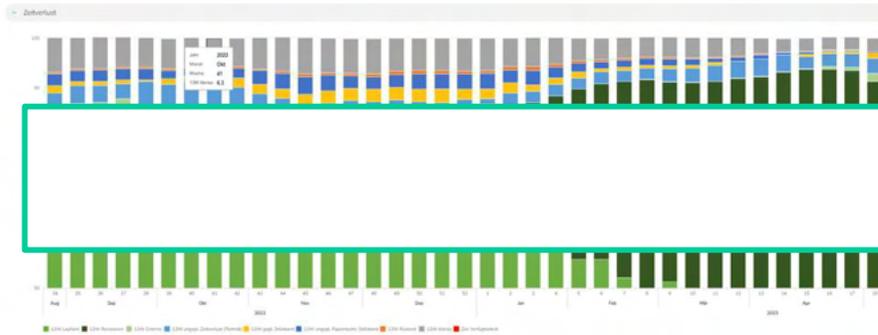
Ausschnitt aus KPI BW



1

Laufzeit, Revision, Stillstand , Rüstzeit usw..

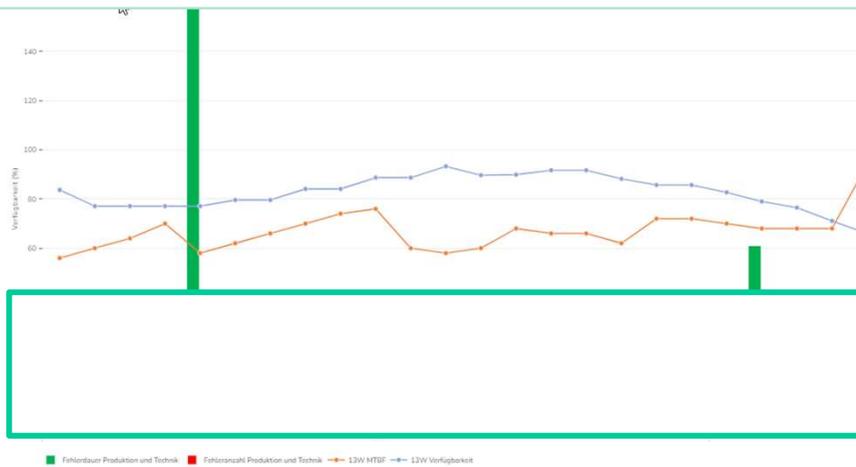
Bezeichnung	Mt KW	Mt (2020)	Std (2020)
MTBF	26	30	40%
Verfügbarkeit	100%	99,2%	99%
Fehleranzahl	0	33	0
Fehlerdauer	0h	662h	2h



Fehlerdauer/-Anzahl pro Woche



Verfügbarkeit und MTBF



Fehlerdauer/-Anzahl rollierend 13 Wochen



Anzeigen von Produktionsdaten pro Anlage

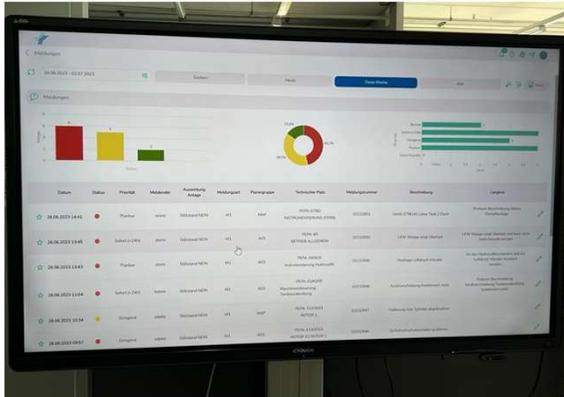
PEPA Use Case 5: Reporting Meldungen



2

The screenshot displays the PEPA reporting interface. At the top, there are navigation tabs for 'Gestern', 'Heute', 'Diese Woche', and 'Alle'. Below this is a dashboard with three charts: a bar chart showing counts by status, a donut chart showing percentages (0.0%, 33.3%, 66.7%), and a horizontal bar chart showing priority distribution. A table below the charts lists reports with columns for Datum, Status, Priorität, Meldender, Auswirkung Anlage, Meldungsart, Planergruppe, Technischer Platz, Meldungsnummer, Beschreibung, and Langtext. An 'Erweiterte Suche' (Advanced Search) panel is overlaid on the table, featuring a 'Gespeicherte Filter' (Saved Filters) section with a dropdown menu showing 'TMP - 3d (Hanspeter Steiger)'. A 'Meldung bearbeiten' (Edit Report) modal is also visible, showing fields for Beschreibung, Typ, Technischer Platz, Equipment, and other details. A red box highlights the 'Gespeicherte Filter' dropdown, and a green arrow points from the Excel icon in the top right to the search panel.

Datum	Status	Priorität	Meldender	Auswirkung Anlage	Meldungsart	Planergruppe	Technischer Platz	Meldungsnummer	Beschreibung	Langtext
26.06.2023 11:04	●	Sofort (<24h)	kebmi	Stillstand NEIN	M1	AES	PEPA-018GM0 Maschinensteuerung Tambourabrollung	10232848	Axialverschiebung funktioniert nicht	Problem Beschreibung Axialverschiebung Tambourabrollung funktioniert nicht
26.06.2023 07:24	●	Sofort (<24h)	kebmi	Stillstand NEIN	M1	AES	PEPA-017VM2 Maschinensteuerung Andruckrollen Aussein	10232843		
26.06.2023 07:03	●	Sofort (<24h)	kebmi	Stillstand NEIN	M1	AES	PEPA-017AE100 Befeuchtungsanlage RSM1	10232841		
25.06.2023 20:33	●	Sofort (<24h)	nydpi	Stillstand JA	M1	AES	PEPA-013K0 Instrumentierung Allgemein Trockenpartie	10232838		
							PEPA-017QA0 Messer1-9 Steuerung Messerpartie	10232833		
							PEPA-017Q0031 Motor Untermesser03	10232832		



Tägliche Aktualitätenbesprechung von Produktion und Technik

PEPA Use Case 6: Rundgänge



Master: PM4 #10021
8 - PM4

MAF - Pumpenhaus Allmend #10024
Samet Shehu
28 - WASSER_VER
MAF - Maschinen-Anlagen-Fahrzeuge

MAF - Riemenkontrolle TMP 1&2 OG #10025
Samet Shehu
19 - TMP
MAF - Maschinen-Anlagen-Fahrzeuge

Checkliste: Dieselstapler 1.46 #10026
Dejan Todorovic
41 - LOGISTIK

Checkliste: Elektrostapler (Vorlage) #10027
Dejan Todorovic

PM4: WF/Res.WF #10028
Agit Aydin
8 - PM4

PM4: Maschinenführer #10029
Agit Aydin
8 - PM4

PM4: Streicher #10030
Agit Aydin
8 - PM4

PM4: WF/Res.WF #10028
11.04.2023 17:00
8 - PM4
Agit Aydin
Rundgang beginnt bei Schichtbeginn, danach mind. alle 8 Stunden

Schritte

Ausführungen
NOK: dd.MM.yyyy - dd.MM.yyyy

#	Status	Benutzer	Datum	Zeitpunkt	Dauer
# 20153	busyv		31.03.2023	15:44 (busyv)	
# 20144	lubne		29.03.2023	07:51 (lubne) - 08:10 (lubne)	1 Std
# 20142	busyv		27.03.2023	14:45 (busyv)	
# 20123	wesmi		27.03.2023	10:07 (wesmi)	
# 20120	djumi		27.03.2023	10:00 (djumi) - 08:33 (djumi)	0,5 Std
# 20119	palro		27.03.2023	07:56 (palro) - 08:31 (palro)	0,5 Std
# 20094	palro		15.03.2023	09:49 (palro) - 10:09 (palro)	
# 20071	aydag		01.03.2023	14:10 (aydag)	
# 20036	storo		26.01.2023	15:26 (storo)	

#Rundgang Bericht
6 +

Ausführung #20144
Erstellt am: 29.03.2023, 07:51 - Nesret Lubja (Rubne)
Geplanter Anfang: 29.03.2023, 07:51 - Nesret Lubja (Rubne)
Erledigt am: 29.03.2023, 08:10 - Nesret Lubja (Rubne)
Meldung: #10230469

Schritt	Wert	Ergebnis	Meldung
1 - Schichtbeginn	OK	OK	
2 - Kontrolle technischer State	OK	OK	
3 - PLS OTC 19%	OK	OK	
4 - Messen Hüllkraft überprüfen	OK	OK	
5 - Abkühlen überprüfen	OK	OK	
6 - Schichtplaner Kontrolle	OK	OK	
7 - Taster für Qualität/Fortschritt Kontrolle	OK	OK	
8 - Überprüfung der Rollen KWF/Anpassung	OK	OK	
9 - Rundgang PLS beenden	OK	OK	

Mobilie APP

Zurück **Ausführungen**

PM4: Streicher - #20131
Heute 16:52 (todde)
todde

Zurück **Schritte**

- 1 PLS Rundgang
- 2 Spooner überprüfen
- 3 Spooner Temperatur einstellen
- 4 Überprüfung vom Strichquerprofil
- 5 Speed-Sizer Walzen kontrollieren

Rundgänge im Desktop planen und in der Mobile APP ausführen.

PEPA Use Case 7: Fahrzeuge



Fahrzeuge

Aktiv Inaktiv

Fahrzeug nicht verfügbar Fahrzeug verfügbar

Objekt ID	Beschreibung	Hersteller	Betriebsbereich	Sortierfeld	Benutzer	Rundgänge
40000138	Stapler Still RX60-45 Blue Light 2.37	Still	41 - LOGISTIK	LOGISTIK		10061 - Checkliste: Elektro Stapler 2.37
40000008	Dieselstapler 1.46		41 - LOGISTIK	HOF		10026 - Checkliste: Dieselstapler 1.46
40000140	Stapler Linde H 45 D 1.59	Linde	41 - LOGISTIK	HOF		10036 - Checkliste: Stapler Linde H 45 D 1.59



Verlauf

20327 mariv 20.06.2023 07:23 (mariv) 20.06.2023 07:24 (mariv) 0.5 Std

20323 petig 19.06.2023 10:05 (petig)

20293 petig 05.06.2023 06:59 (petig)

20286 petig 02.06.2023 06:45 (petig)

20272 mariv 25.05.2023 07:41 (mariv)

20260 mariv 22.05.2023 07:38 (mariv)

20254 mariv 16.05.2023 07:29 (mariv)

20246 mariv 15.05.2023 07:25 (mariv)

20241 mariv 11.05.2023 07:01 (mariv)

20238 mariv 10.05.2023 07:10 (mariv)

#Rundgang Bericht

Rundgang: Checkliste: Dieselstapler 1.46 (#10026)

Ausführung: #20272

Erstellt am: 25.05.2023, 07:41 - Ivan Martinovic (#mariv)

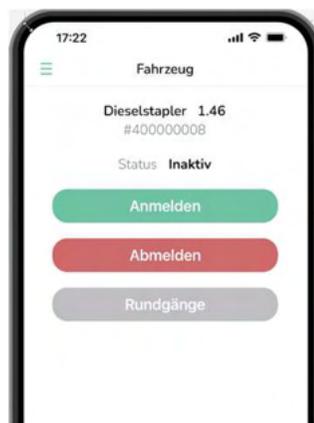
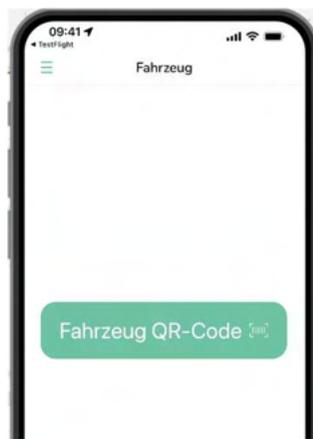
Gepflichtet am: 25.05.2023, 07:41 - Ivan Martinovic (#mariv)

Erledigt am: 25.05.2023, 07:41 - Ivan Martinovic (#mariv)

Meldung: #10231981

Schritt	Wert	Ergebnis	Meldung
1 - Sichtkontrolle: Chassis		OK	
2 - Sichtkontrolle: Nibmel		OK	
3 - Sichtkontrolle: Getriebe, Rollen, Balanc		OK	
4 - Sichtkontrolle: Hydraulikanbaue		OK	
5 - Sichtkontrolle: Beleuchtung		OK	
6 - Sichtkontrolle: Öl/Wasser		OK	
7 - Funktion: Fahren Vorwärts/ Rückwärts		OK	
8 - Funktion: Bremsen		OK	
9 - Funktion: Lenken		OK	
10 - Funktion: Huben & Senken		OK	
11 - Funktion:鸣en		OK	
12 - Funktion: Beleuchtung/Signale		OK	
13 - Funktion: Handbremse		OK	

Ivan Martinovic

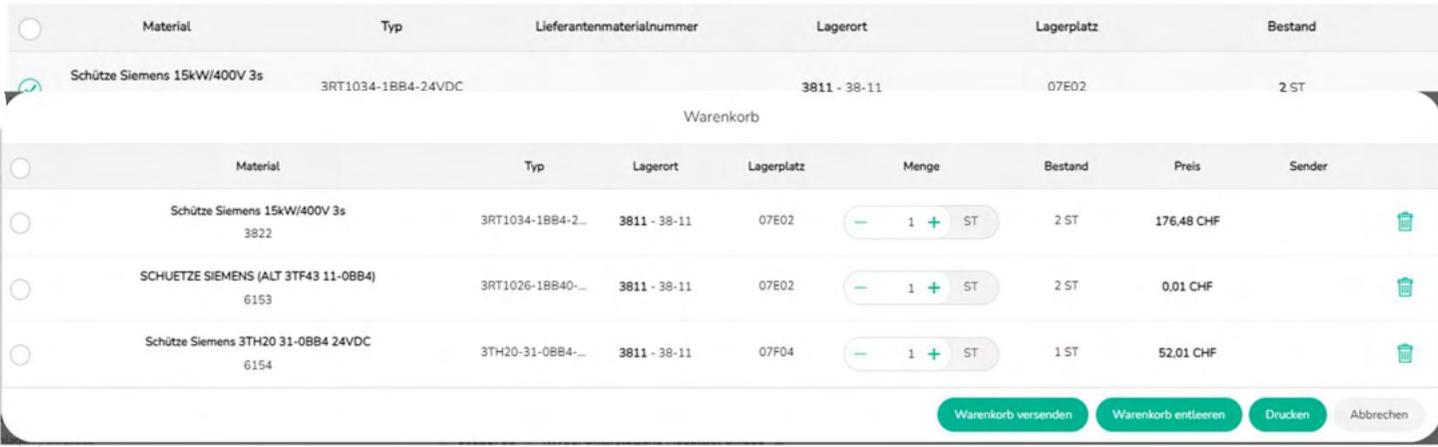


XXX

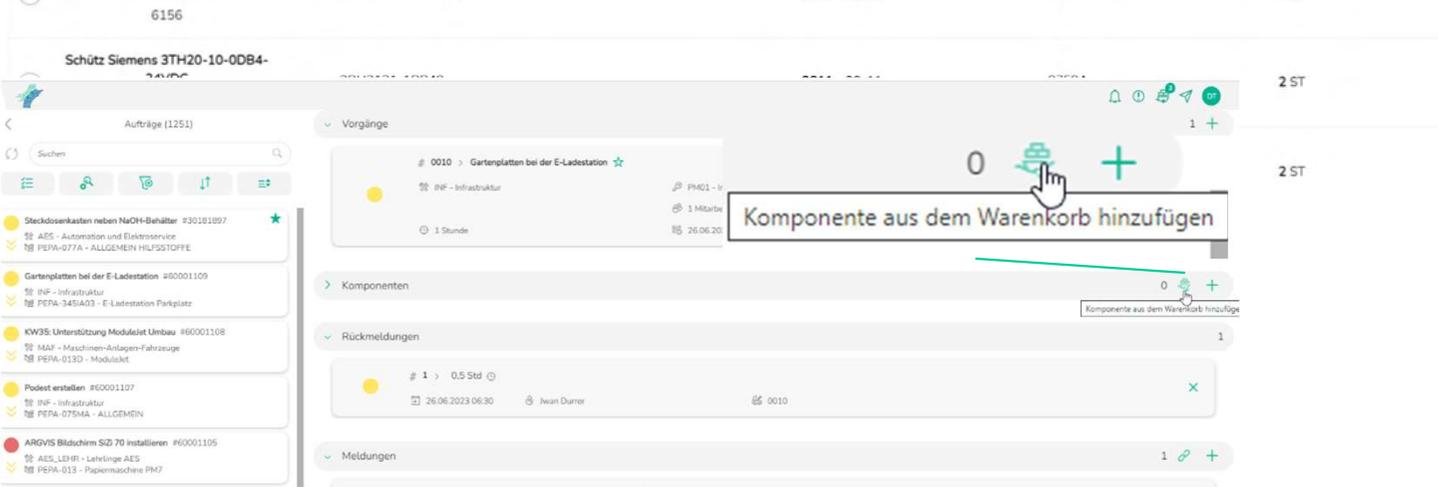
PEPA Use Case 8: Warenkorb

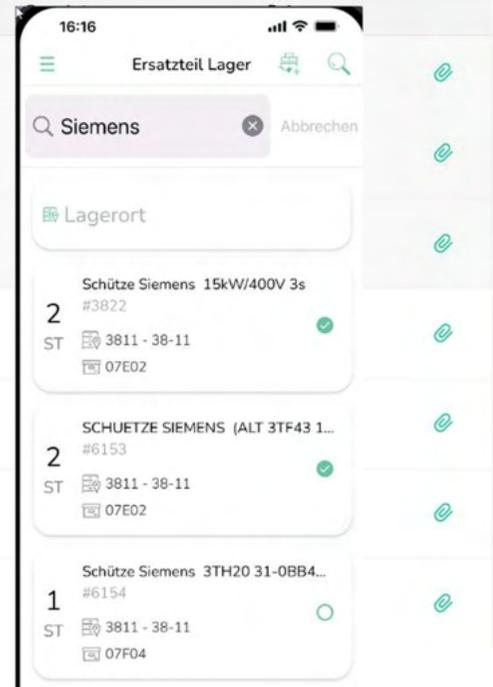


1 

2 

Material	Typ	Lagerort	Lagerplatz	Menge	Bestand	Preis	Sender
Schütze Siemens 15kW/400V 3s 3822	3RT1034-1BB4-2...	3811 - 38-11	07E02	1 ST	2 ST	176,48 CHF	
SCHUETZE SIEMENS (ALT 3TF43 11-0BB4) 6153	3RT1026-1BB4-0...	3811 - 38-11	07E02	1 ST	2 ST	0,01 CHF	
Schütze Siemens 3TH20 31-0BB4 24VDC 6154	3TH20-31-0BB4-...	3811 - 38-11	07F04	1 ST	1 ST	52,01 CHF	

3 



Multifunktionen vom Warenkorb als Merkzettel für Materialien

PEPA Use Case 9: Revisionen

1 Revisions

Revisions ID	Beschreibung	Anfangsdatum	Enddatum	Abgeschlossen	Anmerkungen
	Neujahrstag	01.01.2023 00:00	01.01.2023 23:59		
	Bircholdstag	02.01.2023 00:00	02.01.2023 23:59		
22101424	Stillstand - BM2	04.2023 05:00	05.04.2023 17:00		

2 Neuer Auftrag

Baugruppe: Suchen

Arbeitsplatz:

Planergruppe:

Leistungsart:

Datum: tt.mm.@@ - tt.mm.@@

Anlagezustand:

Verantwortlich:

Mitarbeiter planen:

Priorität: sehr hoch hoch mittel niedrig

Weitere Optionen

Revision: Stillstand - RSM 71 (07.06.2023 → 07.06.2023)

3 Jahreskalender

4 Outlook Synchronisation

Zeiterparnis

Revision im Auftrag & Filter

Jahreskalender

Outlook Synchronisation

Zeiterparnis

Verwaltung von Revisionen und Ereignisse für die Planung

PEPA Use Case 11: Planer



Planer

Jetzt 05.05.2023 - 25.05.2023

Aufträge: 1, Vorgänge: 1, Geplante Vorgänge: 1, Ungeplante Vorgänge: 1

Aufträge Arbeitsplatz

Ausklappen Einklappen

ID	Beschreibung	Betriebsbereich / Technischer Platz	Zustand	Materialien	Anwenders...	Terminierung
30180209	Projekt ZZ		Geplante Vorgänge			17.5. - 21.5.
30180163	Projekt xx		Geplante Vorgänge			17.5. - 21.5.
60001062	Projekt Ersatz ACS604		Geplante Vorgänge	INIT		17.5. - 21.5.
0	ungeplant		Ungeplante Vorgänge			

Information

Meldungen
10229640 - Projekt ZZ

Auftrag
30180209 - Projekt ZZ (Juan Tosini)

Allgemeine Sicherheit:
Geplante Maßnahmen:
Zustand der Maschine:
Spezielle interne Ressourcen:
Externe Ressourcen:

Vorgänge
0010 - Projekt ZZ (Dejan Todorovic)

Heissarbeits-Bewilligung:
Bitte für diesen Auftrag eine Heissarbeitsbewilligung einholen.
Formular «SM 04 VLD» liegt in den Warten und Werkstätten auf.

Schliessen

Auftrag / Vorgang Informationen

Terminierung

Planung von Aufträgen und Terminierung in einer (Auftrag – Vorgang) Struktur

Nutzung System



226 Desktop User




Apple = 115

Android = 54

169 APP User

Buchungen im SAP aus argvis = 500 / Tag

Fazit



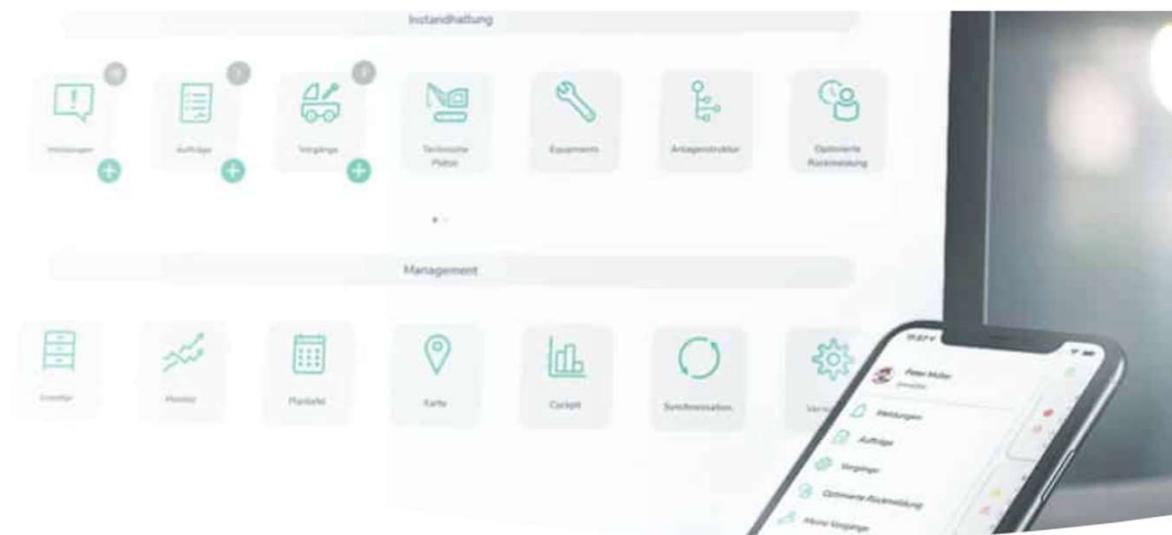
1. Dem Instandhalter kompromisslos alle sinnvollen Wünsche erfüllen
2. Key-User Gruppe die richtigen Personen definieren und gut pflegen
3. Disziplin im agilen Projektmanagement
4. Den richtigen Partner für das System auswählen (argvis)

argvis;

argvis; Maintenance Portal

Wir machen SAP Instandhaltung einfach!

Mobile Instandhaltung SAP PM / SAP EAM Instandhaltung argvis; Infos



Ein guter Standard ist das Fundament für eine maßgeschneiderte Lösung!

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit !



Perlen Papier AG

Dejan Todorovic

Maintenance Manager Digitalization

Mobile +41 79 606 82 82

dejan.todorovic@perlen.ch

